TOURS CNC

OPTIMUM S 600 MSY

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Tour CNC à lit incliné OPTIMUM PREMIUM avec contre-broche et axes Y/C, caractérisé par sa vitesse, ses performances, sa précision et sa durabilité



Longueur de tournage
600 mm

DESCRIPTION

- Conception robuste
- Conception compacte
- Bras de mesure Renishaw pour la mesure manuelle des outils
- Codeur de broche principale monté directement pour une précision accrue
- Vis à billes à précision, rigidité et résistance thermique améliorées
- Servomoteurs Siemens sur tous les axes
- Tous les servomoteurs avec codeur intégré pour une précision maximale
- Le moteur est placé sur le côté de la machine, ce qui évite la transmission de chaleur et les vibrations dues au moteur
- Bâti incliné à 30° pour des diamètres d'usinage particulièrement grands
- Meilleur écoulement des copeaux vers le bac à copeaux, sans obstacle
- Mandrin hydraulique à trois mors Ø 250 mm pour la broche principale et Ø 150 mm pour la contre-broche
- Vis à billes trempées et rectifiées avec précision pour des vitesses de déplacement rapide élevées sur tous les axes
- Guidages linéaires indéformables offrant une longue durée de vie grâce à une rigidité statique et dynamique maximale
- Dispositif de mesure manuelle des outils
- Échangeur de chaleur
- Manivelle électronique portable avec bouton de validation et arrêt d'urgence, qui facilite grandement la mise au point des programmes
- Convoyeur à copeaux à bande pour une évacuation efficace des copeaux
- Éclairage de travail pour une illumination complète de la zone d'usinage
- Dispositif de lubrification avec pistolet de nettoyage

- RJ45, interface d'alimentation
- CEM (compatibilité électromagnétique)
- Pack complémentaire SIEMENS garantie contre les défauts de matériau et service en ligne/sur site gratuit OSS Plus
- Contrat de maintenance Basic d'un an inclus en D/A/CH

SINUMERIK 828D PPU271.5

Une révolution compacte. Transformation numérique, conception innovante, performances accrues.

Jumeau numérique

Create / Run MyVirtual Machine désormais disponible pour la 828D.

- Réduisez le temps de réglage et de rodage sur la machine réelle.
- La simulation précise réduit le risque de collision et accélère l'optimisation des programmes pièce.

Performances supérieures

- Performances du processeur améliorées de plus de 40
- Tampon de programme et temps de traitement réduits de 40 %
- Efficacité de simulation supérieure de 25 %
- Temps de commutation de l'IHM plus rapide de 50 %
- Efficacité accrue, temps d'attente réduits et fonctionnement fluide

Design de panneau moderne

Panneau innovant de 16:10 pouces au design moderne. SINUMERIK 828D MCP avec caractères gravés au laser, touches mécaniques, durée de vie de la touche d'override accrue de 400 %

- Affichage plus clair et convivialité améliorée
- Excellente haptique et touches résistantes à l'usure, plus grande robustesse et durée de vie plus longue

Durabilité et sécurité

Nouvelle fonction d'analyse avancée Ctrl-E

Sans maintenance (sans ventilateur ni batterie)

Fonctions de sécurité : archive de sécurité, gestion des utilisateurs

- Transparence simple de la consommation d'énergie
- Protection du savoir-faire du client contre la manipulation et le piratage

Safety Integrated

La sécurité fonctionnelle protège aussi contre les coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations est importante non seulement parce que des réglementations strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne en toute sécurité, vous gagnez du temps en ingénierie, vous bénéficiez d'une meilleure disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

Système de commande

- Écran couleur 10,4"
- Format 4:3
- Logiciel convivial SINUMERIK Operate

Logiciel système PPU 271 SW 24

- Mémoire CNC de 3 Mo
- Temps de changement de bloc de 3 ms
- 50 blocs Look Ahead

- 128 outils

Pack complet

- Safety Integrated
- Détection et usinage de la matière résiduelle
- Programmation des étapes de travail ShopMill
- Gestion du lecteur réseau
- Simulation 3D
- Dessin simultané

Pack complémentaire SIEMENS OSS Plus

- 12 mois ; réf. 3589020
- 24 mois ; réf. 3589021
- 36 mois ; réf. 3589022

Informations sur ce pack complémentaire et conditions de recours : Garantie contre les défauts de matériau et service sur site - SiePortal - Siemens WWF

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre de tournage	**300 mm**
Longueur de tournage	**600 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**660 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**480 mm**
Précision angulaire axe C (option)	**51 "**
Précision de répétabilité axe C (option sortie d'usine)	**20 "**
Couple moteur axe X	**11 Nm**
Couple moteur axe Y	**12 Nm**
Couple moteur axe Z	**11 Nm**
Plage de vitesse	**30 - 3500 min^{-1}**
Vitesse de déplacement rapide axe X	**24 m/min**
Vitesse de déplacement rapide axe Y	**10 m/min**
Vitesse de déplacement rapide axe Z	**30 m/min**
Vitesse de déplacement rapide axe Z2	**30 m/min**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Porte-outil axial pour outils motorisés
- 2 porte-outils radiaux pour outils motorisés
- 3 porte-outils de perçage
- 5 porte-outils de chariotage extérieur
- Porte-outil de dressage frontal
- Support rond Ø 20 mm
- Support rond Ø 25 mm

- Support rond Ø 32 mm

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

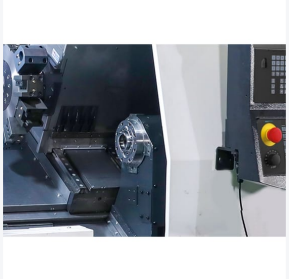
GALERIE



Broche · La broche principale, conçue pour une grande précision, se distingue par son couple élevé et ses performances · Tourelle porte-outils · Toure



Haute précision · Augmente la vitesse de déplacement et améliore les performances de coupe



La contre-broche est positionnée en face de la broche principale. · La contre-broche ajoute une broche supplémentaire, soit 100 % de broche en plus, a