TOURS CNC

OPTIMUM S 600MY

OPTIMUM®
MASCHINEN · GERMANY

Tour CNC à lit incliné OPTIMUM PREMIUM avec axes Y et C, caractérisé par sa vitesse, ses performances, sa précision et sa durabilité



Longueur de tournage
550 mm

Tension d'alimentation
400 V

DESCRIPTION

- Conception robuste
- Conception compacte
- Bras de mesure Renishaw pour la mesure manuelle des outils
- Codeur de broche principale monté directement pour une précision accrue
- Vis à billes à précision, rigidité et résistance thermique améliorées.
- Servomoteurs Siemens sur tous les axes
- Tous les servomoteurs avec codeur intégré pour une précision maximale
- Le moteur est placé sur le côté de la machine, ce qui évite la transmission de chaleur et les vibrations dues au moteur.
- Bâti incliné à 30° pour des diamètres d'usinage particulièrement grands.
- Meilleur écoulement des copeaux vers le bac à copeaux, sans obstruction
- Mandrin hydraulique à trois mors Ø 170 mm avec mors doux
- Vis à billes trempées et rectifiées avec précision pour des vitesses de déplacement rapide élevées sur tous les axes
- Guidages linéaires indéformables offrant une longue durée de vie grâce à une rigidité statique et dynamique maximale
- Dispositif de mesure manuelle des outils
- Contre-poupée à servomoteur pour un usinage optimisé
- Échangeur de chaleur
- Manivelle électronique portable avec bouton de validation et arrêt d'urgence, qui facilite grandement la mise au point des programmes
- Convoyeur à copeaux à bande pour une évacuation efficace des copeaux

- Éclairage de travail pour une illumination complète de la zone d'usinage
- Dispositif de lubrification avec pistolet de nettoyage
- Tourelle porte-outils à servomoteur BMT 55 - DIN1809
- RJ45, interface d'alimentation
- CEM (compatibilité électromagnétique)

SINUMERIK 828D

Haute technologie pour la classe compacte

L'utilisation de deux outils fonctionnant indépendamment permet le tournage 4 axes (coupe équilibrée). Les nouvelles fonctions comprennent la capacité multicanal avec ShopTurn, qui permet notamment la synchronisation des programmes avec programSYNC. Le nouveau logiciel offre la possibilité de faire fonctionner deux canaux simultanément sur les machines de tournage et de rectification.

La commande CNC SINUMERIK Sinumerik 828D Basic établit de nouvelles références dans tous les domaines de la performance d'usinage. Qu'il s'agisse de précision et de vitesse, de réduction des temps de cycle ou d'efficacité énergétique et de sécurité, SINUMERIK donne le rythme.

Communication

- Interfaces en façade : USB 2.0, Ethernet RJ45, carte Compact Flash (CF)

16 touches de fonction

- Les 8 touches programmables horizontales et 8 verticales donnent accès à tous les écrans de commande en quelques frappes seulement

Convivialité

- Clavier QWERTY complet
- Touches mécaniques avec film de protection
- Indice de protection IP65

SAFETY Integrated : réglage porte ouverte

- La sécurité fonctionnelle protège aussi contre les coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations est importante non seulement parce que des réglementations strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne en toute sécurité, vous gagnez du temps en ingénierie, vous bénéficiez d'une meilleure disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

Unité de commande PPU 270

- Écran couleur 10,4"
- Format 4:3
- Logiciel convivial SINUMERIK Operate

Logiciel système

- PPU 271 SW 24
- Mémoire CNC de 3 Mo
- Temps de changement de bloc de 3 ms
- 50 blocs Look Ahead
- 128 outils

Pack complet

- Safety Integrated
- Détection et usinage de la matière résiduelle
- Programmation des étapes de travail ShopMill

- Gestion du lecteur réseau
- Simulation 3D
- Dessin simultané

Pack complémentaire SIEMENS OSS Plus

- 12 mois ; réf. 3589020
- 24 mois ; réf. 3589021
- 36 mois ; réf. 3589022

Informations sur ce pack complémentaire et conditions de recours : Garantie contre les défauts de matériau et service sur site - SiePortal - Siemens WW

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre de tournage	**300 mm**
Longueur de tournage	**550 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**620 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**410 mm**
Précision angulaire axe C (option)	**51 "**
Précision de répétabilité axe C (option sortie d'usine)	**20 "**
Couple moteur axe X	**11 Nm**
Couple moteur axe Y	**11 Nm**
Couple moteur axe Z	**11 Nm**
Plage de vitesse	**30 – 6000 min^{-1}**
Vitesse de déplacement rapide axe X	**30 m/min**
Vitesse de déplacement rapide axe Y	**10 m/min**
Vitesse de déplacement rapide axe Z	**30 m/min**
Tension d'alimentation	**400 V**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Porte-outil axial pour outils motorisés
- 2 porte-outils radiaux pour outils motorisés
- 3 porte-outils de perçage
- 5 porte-outils de chariotage extérieur
- Porte-outil de dressage frontal
- Barre d'alésage Ø 20 mm
- Barre d'alésage Ø 25 mm
- Barre d'alésage Ø 32 mm

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Tourelle porte-outils · Tourelle hydraulique BMT 55 · Les 12 postes sont entraînés par un moteur intégré conçu pour des vitesses allant jusqu'à 4,000



Le S 600MY dispose d'une contre-poupée servo, entraînée par un servomoteur et une vis-mère. Une précision de positionnement élevée est obtenue grâce a



Haute précision · Augmente la vitesse de déplacement et améliore les performances de coupe