PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3515070

TOURS CNC

OPTIMUM S 620L

OPTIMUM®
MASCHINEN · GERMANY



Puissance moteur du système hydraulique	Longueur max. (produit) env.	Tension d'alimentation
2,2 kW	**4485 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

Avec contre-broche : fraisage et tournage en une seule opération

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur max. (produit) env.	**4485 mm**
Longueur de tournage	**1020 mm**
Hauteur de pointe	**325 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**650 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**380 mm**
Couple moteur axe X	**11 Nm**
Couple moteur axe Y	**6 Nm**
Couple moteur axe Z	**16 Nm**
Plage de vitesse	**0 – 4000 min^{-1}**
Tension d'alimentation	**400 V**
Précision de répétabilité	**± 0.005 mm**
Précision de positionnement	**± 0.005 mm**
Puissance moteur du système hydraulique	**2,2 kW**
Puissance de la pompe du système de lubrification-refroidissement	**530 W**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma