TOURS CNC

OPTIMUM S 750

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Séduit par ses hautes vitesses, sa précision et son efficacité, ainsi que par ses équipements supplémentaires tels que le convoyeur à copeaux et l'axe C. Commande Siemens 828D incluse



Puissance moteur du système hydraulique	Longueur de tournage	Tension d'alimentation
2,2 kW	**1250 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Conception robuste
- Conception compacte
- Bras de mesure Renishaw pour la mesure manuelle des outils
- L'ensemble du bâti est équipé de nombreuses nervures de renfort optimisées par analyse par éléments finis, ce qui garantit une grande rigidité, une meilleure dissipation thermique (symétrie thermique) et un usinage plus précis
- Vis à billes à précision, rigidité et résistance thermique améliorées.
- Servomoteurs Siemens sur tous les axes
- Tous les servomoteurs avec codeur intégré pour une précision maximale
- Le moteur est placé sur le côté de la machine, ce qui évite la transmission de chaleur et les vibrations dues au moteur.
- Bâti incliné à 30° pour des diamètres d'usinage particulièrement grands
- Meilleur écoulement des copeaux vers le bac à copeaux, sans obstacle
- Mandrin hydraulique à trois mors Ø 250 mm avec mors doux
- Tourelle porte-outils à servomoteur VDI 40 avec 12 positions d'outils
- Vis à billes trempées et rectifiées avec précision pour des vitesses de déplacement rapide élevées sur tous les axes
- Guidages linéaires indéformables offrant une longue durée de vie grâce à une rigidité statique et dynamique maximale
- Récupérateur de pièces
- Dispositif de mesure manuelle des outils
- Contre-poupée avec fourreau hydraulique
- Échangeur de chaleur

- Manivelle électronique portable avec bouton de validation et arrêt d'urgence, qui facilite grandement la mise au point des programmes
- Convoyeur à copeaux à bande pour une évacuation efficace des copeaux
- Éclairage de travail pour une illumination complète de la zone d'usinage
- Dispositif de lubrification avec pistolet de nettoyage
- RJ45, interface d'alimentation
- CEM (compatibilité électromagnétique)
- Pack complémentaire SIEMENS garantie contre les défauts de matériau et service en ligne/sur site gratuit OSS Plus, voir « Pack complémentaire SIEMENS OSS Plus »
- Contrat de maintenance Basic d'un an inclus en D/A/CH

SINUMERIK 828D

Haute technologie pour la classe compacte

L'utilisation de deux outils indépendants permet le tournage 4 axes (coupe équilibrée). Les nouvelles fonctions comprennent la capacité multicanal avec ShopTurn, qui permet notamment la synchronisation des programmes avec programSYNC. Le nouveau logiciel offre la possibilité de faire fonctionner deux canaux simultanément sur les machines de tournage et de rectification.

La commande CNC SINUMERIK Sinumerik 828D Basic établit de nouvelles références dans tous les domaines de la performance d'usinage. Qu'il s'agisse de précision et de vitesse, de réduction des temps de cycle ou d'efficacité énergétique et de sécurité, SINUMERIK donne le rythme.

Communication

- Interfaces en façade : USB 2.0, Ethernet RJ45, carte Compact Flash (CF)

16 touches de fonction

- Les 8 touches programmables horizontales et 8 verticales donnent accès à tous les écrans de commande en quelques frappes seulement

Convivialité

- Clavier QWERTY complet
- Touches mécaniques avec film de protection
- Indice de protection IP65

SAFETY Integrated : réglage porte ouverte

- La sécurité fonctionnelle protège aussi contre les coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations est importante non seulement parce que des réglementations strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne en toute sécurité, vous gagnez du temps en ingénierie, vous bénéficiez d'une meilleure disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

Unité de commande PPU 270

- Écran couleur 10,4"
- Format 4:3
- Logiciel convivial SINUMERIK Operate

Logiciel système

- PPU 271 SW 24
- Mémoire CNC de 3 Mo
- Temps de changement de bloc de 3 ms
- 50 blocs Look Ahead

- 128 outils

Pack complet

- Safety Integrated
- Détection et usinage de la matière résiduelle
- Programmation des étapes de travail ShopMill
- Gestion du lecteur réseau
- Simulation 3D
- Dessin simultané

Pack complémentaire SIEMENS OSS Plus

- 12 mois ; réf. 3589020
- 24 mois ; réf. 3589021
- 36 mois ; réf. 3589022

Informations sur ce pack complémentaire et conditions de recours : Garantie contre les défauts de matériau et service sur site - SiePortal - Siemens WW

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre de tournage	**500 mm**
Actionnement du mouvement de serrage du mandrin de tour	**hydraulique**
Longueur de tournage	**1250 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**660 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**480 mm**
Couple moteur axe X	**12 Nm**
Couple moteur axe Z	**12 Nm**
Plage de vitesse	**30 – 3500 min^{-1}**
Vitesse de déplacement rapide axe X	**24 m/min**
Vitesse de déplacement rapide axe Z	**30 m/min**
Tension d'alimentation	**400 V**
Précision de répétabilité	**± 0,008 mm**
Précision de positionnement	**± 0,004 mm**
Puissance moteur du système hydraulique	**2,2 kW**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Guidage linéaire · Rigidité statique et dynamique maximale · Précision de positionnement élevée · Déplacement doux, sans jeu · Composants et pièces mo



Fortement nervuré · Haute rigidité et durabilité · Facilite l'évacuation des copeaux



Haute précision · Augmente la vitesse de déplacement et améliore les performances de coupe