TOURS CNC

OPTIMUM S 750MY

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Tour CNC à lit incliné OPTIMUM PREMIUM avec axe Y et outils motorisés, qui séduit par ses hautes vitesses, sa précision et son efficacité



Puissance de la pompe du système de lubrification-refroidissement	Capacité du réservoir du système de lubrification-refroidissement	Longueur de tournage	Tension d'alimentation
0,7 kW	**320 l**	**1250 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Conception robuste
- Conception compacte
- Bras de mesure Renishaw pour la mesure manuelle des outils
- Codeur sur la broche principale pour une précision accrue
- L'ensemble du bâti comporte de nombreuses nervures de renfort optimisées par analyse par éléments finis, ce qui garantit une grande rigidité, une meilleure dissipation thermique (symétrie thermique) et un usinage plus précis.
- Vis à billes à précision, rigidité et résistance thermique améliorées.
- Servomoteurs Siemens sur tous les axes.
- Tous les servomoteurs avec codeur intégré pour une précision maximale.
- Le moteur est placé sur le côté de la machine, ce qui évite la transmission de chaleur et les vibrations dues au moteur.
- Bâti incliné à 30° pour des diamètres d'usinage particulièrement grands.
- Meilleur écoulement des copeaux vers le bac à copeaux, sans obstacle
- Mandrin hydraulique à trois mors Ø 250 mm avec mors doux
- Tourelle porte-outils BMT55 avec 12 positions d'outils et outils entraînés
- Vis à billes trempées et rectifiées avec précision pour des vitesses de déplacement rapide élevées sur tous les axes. Guidage linéaire, sauf sur l'axe Y qui est équipé d'un guidage à glissières en caisson.
- Dispositif de mesure manuelle des outils
- Contre-poupée avec fourreau hydraulique
- Système de climatisation

- Manivelle électronique portable avec bouton de validation et bouton d'arrêt d'urgence, qui facilite grandement la mise au point des programmes.
- Convoyeur à copeaux à bande pour une évacuation efficace des copeaux.
- Éclairage de travail pour une illumination complète de la zone d'usinage.
- Système de lubrification avec pistolet de nettoyage.
- Tourelle porte-outils BMT 55
- RJ45, interface d'alimentation
- CEM (compatibilité électromagnétique)
- Pack complémentaire SIEMENS garantie contre les défauts de matériau et service en ligne/sur site gratuit OSS Plus
- Contrat de maintenance Basic d'un an inclus en D/A/CH

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre de tournage	**500 mm**
Longueur de tournage	**1250 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**660 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**480 mm**
Couple moteur axe X	**12 Nm**
Couple moteur axe Y	**12 Nm**
Couple moteur axe Z	**12 Nm**
Plage de vitesse	**30 – 3500 min^{-1}**
Vitesse de déplacement rapide axe X	**24 m/min**
Vitesse de déplacement rapide axe Y	**10 m/min**
Vitesse de déplacement rapide axe Z	**30 m/min**
Tension d'alimentation	**400 V**
Puissance de la pompe du système de lubrification-refroidissement	**0,7 kW**
Capacité du réservoir du système de lubrification-refroidissement	**320 l**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Porte-outil axial pour outils motorisés
- Porte-outil radial pour outils motorisés
- Porte-barre d'alésage
- Porte-outil de chariotage extérieur
- Porte-outil de dressage frontal
- Barre d'alésage Ø 20 mm
- Barre d'alésage Ø 25 mm
- Barre d'alésage Ø 32 mm

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Tourelle porte-outils · Tourelle hydraulique BMT 55 · Les 12 postes sont entraînés par un moteur intégré conçu pour des vitesses allant jusqu'à 4,000



Haute précision · Augmente la vitesse de déplacement et améliore les performances de coupe



avec pinole hydraulique