PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3290340

SCIES À RUBAN HORIZONTALES

OPTIMUM SD 310V

OPTIMUM® MASCHINEN - GERMANY

avec entraînement par variateur Siemens pour une vitesse de lame réglable en continu



Puissance moteur	Longueur lame scie à ruban	Tension d'alimentation
1,5 kW	**2750 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Fonctionnement silencieux
- Version lourde en fonte
- Grande précision de coupe grâce à un fonctionnement sans vibrations
- Guide de lame de scie sur roulements à billes
- Classe CEM C2
- Chaîne de sécurité à deux canaux avec arrêt rapide en cas d'arrêt d'urgence
- Brosse à copeaux
- Microrupteur pour fin de course automatique
- Le bouton-poussoir sur le levier manuel met en marche et arrête le ruban de scie
- Livrée de série avec un ruban de scie bi-métal de haute qualité
- Butée de matériau avec graduation
- Étau à serrage rapide réglable par volant. Serrage de la pièce à l'aide d'un levier de serrage rapide pratique
- Socle de machine stable
- Butées de fin de course réglables au degré près
- Vitesse de la lame de scie réglable en continu de 15 à 90 m/min
- Double coupe d'onglet
- Plateau tournant : tout angle entre 45° et -60° est possible, la fente de coupe pivotant avec le bras de scie

Variateur

- Siemens Sinamics G110M

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Largeur sans butée de matière env.	**700 mm**
Largeur avec butée de matière env.	**1300 mm**
Hauteur en position basse env.	**1600 mm**
Hauteur en position haute env.	**2000 mm**
Puissance moteur	**1,5 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Puissance moteur de la pompe de refroidissement	**0,1 kW**
Vitesse(s) de lame de scie	**15 – 100 m/min**
Longueur lame scie à ruban	**2750 mm**
Largeur lame scie à ruban	**27 mm**
Épaisseur lame scie à ruban	**0,9 mm**
Angle de coupe (de – à)	**45 - -60 °**
Avance	**Hydraulique via vérin de descente**
Levage de l'arc de scie	**Manuel**

CONTENU DE LA LIVRAISON

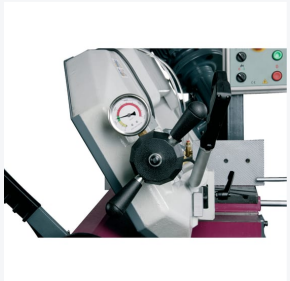
- Butée de matière
- Lame de scie à ruban bimétal
- Sous-structure
- Pompe de refroidissement

UN PROJET ? PARLONS-EN.

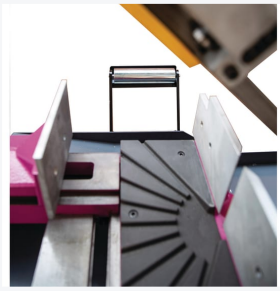
Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Réglage facile et correct de la tension de la lame de scie via manomètre



Tout angle entre 45° et -60° peut être scié, la fente de coupe pivotant avec le bras de scie



Siemens Sinamics G110M · Solution techniquement unique, exclusivement pour OPTIMUM