PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3290361

SCIES À RUBAN HORIZONTALES

OPTIMUM SD 351AV

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Avec entraînement par variateur. Professionnelle et robuste



Puissance moteur	Longueur lame scie à ruban	Tension d'alimentation
2,2 kW	**2925 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Version industrielle lourde
- Fonctionnement silencieux
- Utilisation manuelle ou semi-automatique
- Vitesse de la lame de scie réglable en continu de 0 à 80 m/min.
- Grande précision de coupe grâce à un fonctionnement sans vibrations
- Réglage de l'angle de coupe jusqu'à 60° par pivotement de l'ensemble de l'arc de scie
- Équipée de série d'un ruban de scie bi-métal de haute qualité
- Butées de fin de course réglables au degré près
- Brosse à copeaux
- Microrupteur pour fin de course automatique
- Support à rouleau réglable pour pièces longues et lourdes
- Pompe de liquide de refroidissement
- Guide de lame de scie sur roulements à billes avec plaquettes en carbure pour des résultats de coupe optimaux
- Réglage facile de la vitesse de descente au moyen d'une vanne de régulation d'avance sur le pupitre de commande
- Étau hydraulique à serrage rapide, largement dimensionné, à fermeture automatique, réglable pour les grandes sections
- Machine livrée complètement équipée ; l'utilisateur peut travailler de façon productive dès la mise en service
- Classe CEM C2
- Chaîne de sécurité à 2 canaux avec arrêt rapide en cas d'arrêt d'urgence

Fonctionnement en mode semi-automatique

- Fermeture de l'étau et mise en marche du moteur

- Descente de l'arc de scie pour la coupe
- Arrêt du moteur et retour de l'arc de scie en position initiale

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance moteur	**2,2 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Puissance moteur de la pompe hydraulique	**1,4 kW**
Puissance moteur de la pompe de refroidissement	**50 W**
Puissance totale raccordée	**3,8 kW**
Vitesse(s) de lame de scie	**15 – 100 m/min**
Niveaux de vitesse	**variation continue**
Longueur lame scie à ruban	**2925 mm**
Largeur lame scie à ruban	**27 mm**
Épaisseur lame scie à ruban	**0,9 mm**
Angle de coupe (de – à)	**-45 - 60 °**
Commande manuelle	**hydraulique via bouton-poussoir**
Fonctionnement semi-automatique	**automatique**
Plage de coupe 0° rond (matériau plein)	**270 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Butée de matière
- Lame de scie à ruban bimétal 4-6 ZpZ M42
- Sous-structure de machine
- Pompe de refroidissement

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Grandes dimensions · Hydraulique · Auto-fermant · Réglable pour les grandes sections · Rainures pour les réglages d'angle courants



Siemens Sinamics G110M · Solution techniquement unique, exclusivement pour OPTIMUM

