PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3292380

SCIES À RUBAN HORIZONTALES

# OPTIMUM SD 500

OPTIMUM® MASCHINEN - GERMANY

aux nombreuses possibilités d'application dans l'artisanat et l'industrie



| Puissance moteur | Longueur lame scie à ruban | Tension d'alimentation |
|---|---|---|
| **2,2 kW** | **3770 mm** | **400 V** |

## DESCRIPTION

- Version industrielle lourde
- Fonctionnement silencieux
- Grande précision de coupe grâce à un fonctionnement sans vibrations
- Réglage de l'angle de coupe de -45° à 60° par pivotement de l'ensemble de l'arc de scie
- Livrée de série avec un ruban de scie bi-métal de haute qualité
- Microrupteur pour fin de course automatique
- Pompe de liquide de refroidissement
- Guide de ruban de scie sur roulements à billes avec plaquettes en carbure pour des résultats de coupe optimaux. Réglage simple de la vitesse de descente au moyen d'une vanne de régulation d'avance sur le pupitre de commande
- Étau à serrage rapide largement dimensionné, déplaçable latéralement
- Pupitre de commande clair

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| Puissance moteur | **2,2 kW** |
| Tension d'alimentation | **400 V** |
| Puissance moteur de la pompe de refroidissement | **0,1 kW** |
| Puissance totale raccordée | **3,8 kW** |
| Vitesse(s) de lame de scie | **35 / 70 m/min** |
| Longueur lame scie à ruban | **3770 mm** |

| | |
|---|---|
| Largeur lame scie à ruban | **34 mm** |
| Épaisseur lame scie à ruban | **1,1 mm** |
| Angle de coupe (de – à) | **-45 - 60 °** |
| Avance | **Hydraulique via vérin de descente** |
| Levage de l'arc de scie | **Manuel** |
| Plage de coupe 0° rond (matériau plein) | **355 mm** |
| Plage de coupe 0° carré (matériau plein) | **280 mm** |
| Plage de coupe 0° rectangulaire debout (matériau plein) | **280 x 490 mm** |

## CONTENU DE LA LIVRAISON

- Butée de matière
- Lame de scie à ruban bimétal 4-6 ZpZ M42
- Sous-structure de machine
- Pompe de refroidissement

## UN PROJET ? PARLONS-EN.

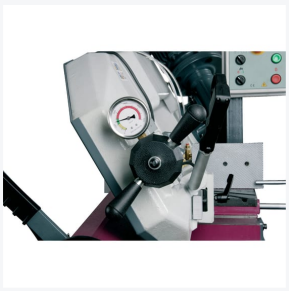
Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

**+212 777 000 901 · contact@promachines.ma**

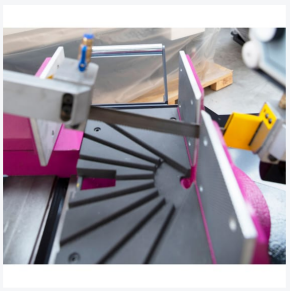
## GALERIE



Pour le soutien des pièces longues



Réglage facile et correct de la tension de la lame de scie à l'aide d'un manomètre



Rainures pour tous les réglages d'angle courants