SCIES À RUBAN HORIZONTALES

OPTIMUM SD 500AV

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Semi-automatique, avec entraînement par variateur. Applications polyvalentes



Puissance moteur	Longueur lame scie à ruban	Tension d'alimentation
3 kW	**3770 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Version industrielle lourde
- Fonctionnement silencieux
- Utilisation manuelle ou semi-automatique
- Vitesse de la lame de scie réglable en continu de 20 à 80 m/min
- Grande précision de coupe grâce à un fonctionnement sans vibrations
- Réglage de l'angle de coupe de -45° à 60° par pivotement de l'ensemble de l'arc de scie
- Ruban de scie bi-métal de haute qualité de série
- Microrupteur pour fin de course automatique
- Pompe de liquide de refroidissement
- Guide de ruban de scie sur roulements à billes avec plaquettes en carbure pour des résultats de coupe optimaux
- Réglage facile de la vitesse de descente au moyen d'une vanne de régulation d'avance sur le pupitre de commande
- Étau hydraulique à serrage rapide, largement dimensionné, à fermeture automatique, réglable latéralement
- Manomètre pour une tension correcte de la lame de scie
- Pupitre de commande clair

Fonctionnement en mode semi-automatique

- Fermeture de l'étau et mise en marche du moteur
- Descente de l'arc de scie pour la coupe
- Arrêt du moteur et retour de l'arc de scie en position initiale

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance moteur	**3 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Puissance moteur de la pompe hydraulique	**1,4 kW**
Puissance moteur de la pompe de refroidissement	**0,1 kW**
Puissance totale raccordée	**3,8 kW**
Vitesse(s) de lame de scie	**20 – 80 m/min**
Longueur lame scie à ruban	**3770 mm**
Largeur lame scie à ruban	**34 mm**
Épaisseur lame scie à ruban	**1,1 mm**
Angle de coupe (de – à)	**-45 - 60 °**
Commande manuelle	**hydraulique via bouton-poussoir**
Fonctionnement semi-automatique	**automatique**
Plage de coupe 0° rond (matériau plein)	**355 mm**
Plage de coupe 0° carré (matériau plein)	**300 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

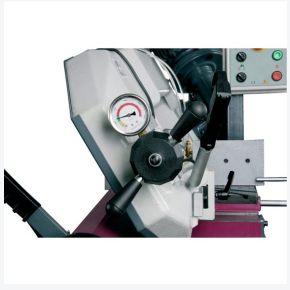
- Butée de matière
- Lame de scie à ruban bimétal 4-6 ZpZ M42
- Sous-structure de machine
- Pompe de refroidissement

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Réglage facile et correct de la tension de la lame de scie à l'aide d'un manomètre



SIEMENS Sinamics G110M · Solution techniquement unique, exclusivement pour OPTIMUM

