PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3300287

SCIES À RUBAN HORIZONTALES

OPTIMUM SD285E

OPTIMUM® MASCHINEN - GERMANY

Scie à ruban pour métaux avec archet pivotant



Puissance moteur	Longueur lame scie à ruban	Tension d'alimentation
1,1 kW	**2480 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Fonctionnement peu bruyant
- Construction stable en fonte
- Grande précision de coupe grâce à un fonctionnement sans vibrations
- Descente de l'arc de scie réglable en continu par vérin hydraulique avec limiteur de débit
- Microrupteur pour fin de course automatique
- Dispositif de liquide de refroidissement
- Ruban de scie bi-métal de haute qualité en équipement de série
- Butée de matériau réglable pour le travail en série
- Socle de machine robuste
- Guide de ruban de scie sur roulements à billes
- Échelle bien lisible pour le réglage de l'angle
- Protection contre les surcharges

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Largeur sans butée de matière env.	**550 mm**
Hauteur en position basse env.	**1580 mm**
Puissance moteur	**1,1 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Puissance moteur de la pompe de refroidissement	**0,1 kW**

Vitesse(s) de lame de scie	**45 / 90 m/min**
Longueur lame scie à ruban	**2480 mm**
Largeur lame scie à ruban	**27 mm**
Épaisseur lame scie à ruban	**0,9 mm**
Angle de coupe (de – à)	**-45 - 60 °**
Levage de l'arc de scie	**manuel**
Plage de coupe 0° rond (matériau plein)	**223 mm**
Plage de coupe 0° carré (matériau plein)	**180 mm**
Plage de coupe 0° rectangulaire debout (matériau plein)	**110 x 245 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Butée de matière
- Lame de scie à ruban bimétal
- Sous-structure
- Pompe de refroidissement

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Réglage facile et correct de la tension de la lame à l'aide d'un manomètre



Réglable par volant · Serrage de la pièce à l'aide d'un levier de serrage rapide pratique



Rainures pour les réglages d'angle courants