TOURS CONVENTIONNELS

OPTIMUM TH 4210

OPTIMUM®
MASCHINEN · GERMANY

Machine précise, technologie éprouvée, équipement complet, facile à utiliser



Puissance moteur	Distance entre pointes	Tension d'alimentation
4,5 kW	**1000 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Glissière de l'axe Z trempée et rectifiée
- Concentricité du nez de broche garantie à mieux que 0,015 mm
- Logement de broche Camlock DIN ISO 702-2 n° 6
- Protection de la vis mère
- Chariot usiné avec précision
- Tous les guidages sont réglables par lardons
- Rotation à droite / à gauche commutable sur le chariot de banc par broche de commutation
- Électronique de sécurité à deux canaux
- Lubrification centralisée dans le chariot de banc
- Plage de réglage du chariot supérieur ± 90
- Broche principale tournant en bain d'huile
- Engrenages à fonctionnement souple, trempés et rectifiés, avec 2 roulements de précision à rouleaux coniques réglables
- Interrupteur avec calcul de durée de vie, contrôlé selon EN ISO 13849
- Tous les pas métriques de 0,2 à 14 mm/tr et tous les filetages en pouces de 72 à 2 filets par pouce se règlent sans changer les roues de rechange, grâce au levier du pupitre de commande
- Volants avec échelle fine réglable 0,04 / 0,02 mm
- Volants de sécurité avec fonction de débrayage selon EN23125 sur les axes X et Z
- Banc prismatique fortement nervuré en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'arrosage avec réservoir séparé muni d'un indicateur de niveau et d'un séparateur d'huile ; vidange et nettoyage simples et complets conformément à DIN

- Soubassement et banc de machine coulés d'une seule pièce en fonte Meehanite
- Dispositif d'arrêt d'urgence à commande au pied
- Porte-outil quadruple

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointe	**210 mm**
Distance entre pointes	**1000 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**420 mm**
Diamètre de rotation dans le pont du banc	**590 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**250 mm**
Longueur de tournage dans le pont du banc	**260 mm**
Largeur banc	**250 mm**
Nombre de vitesses	**16**
Plage de vitesse	**45 – 1800 min-1**
Puissance moteur	**4,5 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Valeur nominale totale	**4,6 kW**
Puissance de la pompe du système de lubrification-refroidissement	**100 W**
Mandrin de broche	**Camlock DIN ISO 702-2 n° 6**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Passage de lunette fixe Ø 15 - 145 mm
- Passage de lunette mobile Ø 10 - 75 mm
- Éclairage LED de machine
- Douille de réduction MK 6 / MK 4
- Pointe de centrage fixe MK 4
- Jeu de pignons de changement
- Butée de position avec réglage fin
- Remplissage initial de la machine en huile de qualité
- Outil de manœuvre
- TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D
- Porte-outil en acier quadruple, max. 20 mm
- TH 4210V
- Porte-outil rapide en acier 5-B
- Porte-outil en acier 25 x 120 type D pour burins carrés
- N'oubliez pas le mandrin de tour !

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Alimentation 24 V CC · Tous les contacteurs et relais de Siemens ou Schneider



Contre-poupée pour tournage conique, réglable ± 10 mm · Fourreau et volant de contre-poupée avec graduation fine réglable 0,025 mm · Réglage rapide, f



dans la protection anti-copeaux