TOURS CONVENTIONNELS

OPTIMUM TH 4210V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Tours de précision à poupée fixe et broche, technologie sophistiquée, équipement complet, facile à utiliser. Avec entraînement Siemens Inverter Vario



Puissance moteur
5,5 kW

Distance entre pointes
1000 mm

DESCRIPTION

- Glissière de l'axe Z trempée et rectifiée
- Logement de broche Camlock DIN ISO 702-2 n° 6
- Chariot usiné avec précision
- Volants avec échelle fine réglable 0,04 / 0,02 mm
- Tous les guidages sont réglables par lardons
- Plage de réglage du chariot supérieur ± 90 °
- Concentricité du nez de broche garantie à mieux que 0,015 mm
- Broche principale tournant en bain d'huile
- Engrenages à fonctionnement souple, trempés et rectifiés, avec 2 roulements de précision à rouleaux coniques réglables
- Volants débrayables contrôlés selon EN 23125
- Commutateur droite-gauche à deux canaux contrôlé selon EN 23125
- Interrupteur avec calcul de durée de vie, contrôlé selon EN ISO 13849
- Tous les pas métriques de 0,2 à 14 mm / tr et tous les filetages en pouces de 72 à 2 filets par pouce se règlent sans changer les roues de rechange, grâce au levier du pupitre de commande
- Rotation à droite / à gauche commutable sur le chariot de banc par broche de commutation
- Lubrification centralisée dans le chariot de banc
- Soubassement et banc de machine coulés d'une seule pièce en fonte Meehanite
- Vis mère
- Dispositif d'arrêt d'urgence à commande au pied
- Volants de sécurité avec fonction de débrayage sur les axes X et Z

- Contre-poupée réglable ± 10 mm pour le tournage conique
- Fourreau de contre-poupée et volant avec échelle fine réglable 0,025 mm
- Réglage rapide, simple et sans outil par levier de serrage
- Banc prismatique fortement nervuré, trempé par induction et rectifié avec précision, en fonte grise
- Dispositif d'arrosage avec réservoir séparé muni d'un indicateur de niveau et d'un séparateur d'huile ; vidange et nettoyage simples et complets conformément à DIN
- Lampe LED dans le protecteur de copeaux
- Variateur de fréquence Siemens Sinamics / Safety Integrated
- Porte-outil à changement rapide 5-B
- Porte-outil 20 x 100 type D pour outil carré de 18 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Largeur/profondeur max. env.	**1215 mm**
Hauteur produit max.	**1600 mm**
Hauteur de pointe	**210 mm**
Distance entre pointes	**1000 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**420 mm**
Diamètre de rotation dans le pont du banc	**590 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**250 mm**
Longueur de tournage dans le pont du banc	**260 mm**
Largeur banc	**250 mm**
Affichage numérique de position	**DPA 32**
Réglage de vitesse	**réglable électroniquement**
Nombre de vitesses	**2**
Plage de vitesse	**30 – 3000 min-1**
Puissance moteur	**5,5 kW**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Passage de lunette fixe Ø 15 - 145 mm
- Passage de lunette mobile Ø 10 - 75 mm
- Éclairage LED de machine
- Douille de réduction MK 6 / MK 4
- Pointe de centrage fixe MK 4
- Jeu de pignons de changement
- Butée de position avec réglage fin
- Remplissage initial de la machine en huile de qualité
- Outil de manœuvre
- TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D
- Porte-outil en acier quadruple, max. 20 mm

- TH 4210V
- Porte-outil rapide en acier 5-B
- Porte-outil en acier 25 x 120 type D pour burins carrés
- N'oubliez pas le mandrin de tour !

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Alimentation 24 V CC · Tous les contacteurs et relais de Siemens ou Schneider





Clavier à membrane convivial · Réduction significative des temps de production · Capteur d'enregistrement des vitesses de broche