TOURS CONVENTIONNELS

OPTIMUM TH 4615D

OPTIMUM
MASCHINEN · GERMANY

Unique en précision et en utilisation. Avec affichage numérique de position DPA 31 Plus et porte-outil rapide en acier



Puissance moteur	Distance entre pointes	Tension d'alimentation
5,5 kW	**1560 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Glissière de l'axe Z trempée et rectifiée
- Concentricité du nez de broche garantie <= 0,015 mm
- Arbres, roues et broche principale tournant en bain d'huile
- Protection de la vis mère
- Chariot usiné avec précision
- Tous les guidages sont réglables par lardons
- Débrayage mécanique de l'avance longitudinale du chariot de banc avec quatre excentriques réglables
- Rotation à droite / à gauche commutable sur le chariot de banc par broche de commutation
- Électronique de sécurité à deux canaux
- Lubrification centralisée dans le chariot de banc
- Plage de réglage du chariot supérieur ± 90
- Engrenages à fonctionnement souple, trempés et rectifiés, montés sur 2 roulements de précision à rouleaux coniques réglables
- Interrupteur avec calcul de durée de vie, contrôlé selon EN ISO 13849
- Grand protecteur de copeaux avec lampe LED intégrée
- Volants avec échelle fine réglable 0,04 / 0,02 mm
- Volants de sécurité avec fonction de débrayage selon EN23125 sur les axes X et Z
- Boîte d'avance rapide de construction fermée, engrenages et arbres trempés et rectifiés, tournant en bain d'huile sur roulements de précision
- Échelle du cadran de filetage réglable
- Contre-poupée réglable ± 10 mm pour le tournage conique

- Fourreau de contre-poupée et volant avec échelle fine réglable 0,025 mm
- Réglage rapide, simple et sans outil de la contre-poupée par levier de serrage
- Passage des câbles par chaîne porte-câbles
- Banc prismatique fortement nervuré en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- Dispositif d'arrosage avec réservoir séparé muni d'un indicateur de niveau et d'un séparateur d'huile ; vidange et nettoyage simples et complets conformément à DIN
- Dispositif d'arrêt d'urgence à commande au pied

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointe	**230 mm**
Distance entre pointes	**1560 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**460 mm**
Diamètre de rotation dans le pont du banc	**690 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**270 mm**
Longueur de tournage dans le pont du banc	**240 mm**
Largeur banc	**300 mm**
Affichage numérique de position	**DPA 31 Plus**
Nombre de vitesses	**12**
Plage de vitesse	**25 – 2000 min^{-1}**
Puissance moteur	**5,5 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Valeur nominale totale	**5,8 kW**
Puissance de la pompe du système de lubrification-refroidissement	**125 W**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Passage de lunette fixe Ø 25 - Ø 178 mm
- Passage de lunette mobile Ø 19 - Ø 114 mm
- Éclairage LED de machine
- Adaptateur MK6-MK4
- Pointe de centrage non tournante MK4
- Pointe de centrage non tournante mais résistante à la température MK4
- Porte-outil rapide en acier SWH 5-B
- Porte-outil en acier 25 x 120 type D pour burin carré 20 mm
- Comparateur de filetage
- Jeu de pignons de changement
- Pignons pour jauge de filetage (métrique)
- Remplissage initial de la machine en huile de qualité
- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

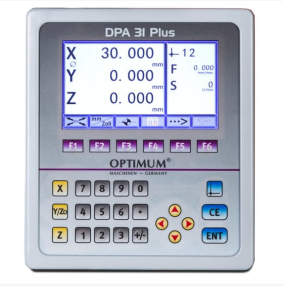
GALERIE



Bloc d'alimentation 24 V CC · Tous les contacteurs et relais de marque Siemens ou Schneider



pour un passage doux des câbles et flexibles



Clavier à membrane convivial · Réduction significative des temps de production · Capteur d'enregistrement des vitesses de broche