TOURS CONVENTIONNELS

OPTIMUM TH 5620V

OPTIMUM®
MASCHINEN · GERMANY

Tour parallèle lourd, caractérisé par une grande flexibilité, précision et rentabilité. Avec entraînement Siemens Inverter Vario



Puissance moteur	Distance entre pointes	Tension d'alimentation
7,5 kW	**1910 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Glissière de l'axe Z trempée et rectifiée
- Concentricité du nez de broche garantie <= 0,015 mm
- Logement de broche Camlock DIN ISO 702-2 n° 8
- Deux étages d'engrenages
- Alésage de broche / passage de barre Ø 105 mm
- Variateur de fréquence Siemens Sinamics / Safety Integrated
- Protection de la vis mère
- Chariot usiné avec précision
- Tous les guidages sont réglables par lardons
- Rotation à droite / à gauche commutable sur le chariot de banc par broche de commutation
- Électronique de sécurité à deux canaux
- Lubrification centralisée dans le chariot de banc
- Plage de réglage du chariot supérieur ± 90
- Engrenages à fonctionnement souple, trempés, rectifiés et montés sur 2 roulements de précision à rouleaux coniques réglables
- Engrenages et arbres trempés et rectifiés, tournant en bain d'huile sur roulements de précision
- Volants avec échelle fine réglable 0,04 / 0,02 mm
- Volants de sécurité avec fonction de débrayage selon EN23125 sur les axes X et Z
- Levier sélecteur clairement disposé pour le changement des vitesses d'avance
- Boîte d'avance à changement rapide de construction fermée
- Interrupteur avec calcul de durée de vie, contrôlé selon EN ISO 13849

- Interrupteur coup-de-poing d'arrêt d'urgence, disjoncteur-moteur, interrupteur principal verrouillable
- Dispositif d'arrêt d'urgence à commande au pied
- Contre-poupée réglable ± 10 mm pour le tournage conique
- Fourreau de contre-poupée et volant avec échelle fine réglable 0,025 mm. Réglage rapide, simple et sans outil par levier de serrage
- Banc prismatique fortement nervuré en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- Dispositif d'arrosage avec réservoir séparé muni d'un indicateur de niveau et d'un séparateur d'huile ; vidange et nettoyage simples et complets conformément à DIN
- Lampe LED dans le protecteur de copeaux
- Chaîne porte-câbles pour un guidage ménageant câbles et flexibles
- Échelle réglable du cadran de filetage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointe	**280 mm**
Distance entre pointes	**1910 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**560 mm**
Diamètre de rotation dans le pont du banc	**790 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**355 mm**
Longueur de tournage dans le pont du banc	**170 mm**
Largeur banc	**350 mm**
Affichage numérique de position	**DPA 32**
Réglage de vitesse	**réglable électroniquement**
Nombre de vitesses	**2**
Plage de vitesse	**25 – 1600 min^{-1}**
Puissance moteur	**7,5 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Valeur nominale totale	**8,5 kW**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Passage de lunette fixe Ø 19 - Ø 165 mm
- Passage de lunette mobile Ø 16 - Ø 95 mm
- Éclairage LED de machine
- Adaptateur Ø 113 mm-MK5
- Pointe de centrage non tournante MK5
- Pointe de centrage non tournante mais résistante à la température MK5
- Porte-outil rapide en acier SWH 7-C
- Porte-outil en acier 32 x 150 type D pour burin carré 25 mm
- Jauge de filetage
- Pignons pour clé à taraud (métrique)

- Jeu de pignons de changement
- Remplissage initial de la machine en huile de qualité
- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





Alimentation 24 V CC · Tous les contacteurs et relais de marque Siemens ou Schneider



Clavier à membrane convivial · Capteur de détection des vitesses de broche