TOURS CONVENTIONNELS

OPTIMUM TM 3110

OPTIMUM®
MASCHINEN · GERMANY

Séduit par sa simplicité d'utilisation



Puissance moteur	Distance entre pointes	Tension d'alimentation
1,1 kW	**1000 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Glissière de l'axe Z trempée et rectifiée
- Logement de broche Camlock DIN ISO 702-2 n° 4
- Concentricité du nez de broche garantie à mieux que 0,015 mm
- Boîte d'avance à fonctionnement souple, engrenages arrondis tournant dans un bain d'huile
- Bouton-poussoir d'arrêt d'urgence
- Broche principale trempée montée sur roulements de précision à rouleaux coniques réglables
- Volants sur le chariot avec échelle fine réglable 0,04 / 0,01 mm
- Banc prismatique fortement nervuré en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- Battement radial du mandrin à mieux que 0,04 mm
- Porte-outil quadruple
- Tous les guidages sont rattrapables par guidages en V
- Nez de broche trempé
- Vis mère pour filetage ou tournage longitudinal automatique
- Vis mère et barre d'avance montées dans deux paliers frittés
- Avances automatiques longitudinale / transversale
- Contre-poupée réglable ± 5 mm pour le tournage conique
- Fourreau de contre-poupée et volant avec échelle fine réglable 0,02 mm
- Réglage rapide, simple et sans outil de la contre-poupée par levier de serrage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointe	**155 mm**
Distance entre pointes	**1000 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**323 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**216 mm**
Largeur banc	**190 mm**
Nombre de vitesses	**9 paliers**
Plage de vitesse	**65 – 2000 min^{-1}**
Puissance moteur	**1,1 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Mandrin de broche	**Camlock DIN ISO 702-2 n° 4**
Alésage de broche	**38 mm**
Hauteur max. de mandrin du porte-outil	**16 mm**
Cône de broche	**MK 5**
Mandrin de contre-poupée	**MK 3**

CONTENU DE LA LIVRAISON

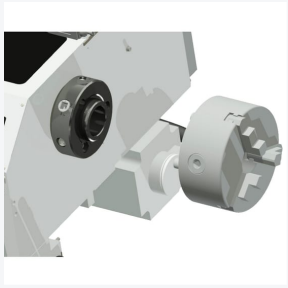
- Mandrin trois mors Ø 160 mm, n° 4
- Douille de réduction MK 5 / MK 3
- Deux pointes de centrage non tournantes MK 3
- Porte-outil quadruple en acier 25 mm
- Jeu de pignons de changement
- Remplissage initial de la machine en huile de qualité
- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

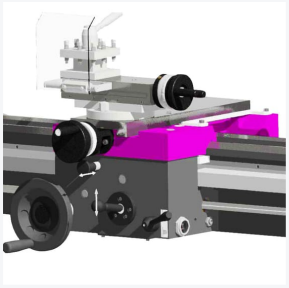
Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



La broche de tournage est conçue comme un logement Camlock DIN ISO 702-2 n° 4



Avances automatiques longitudinale / transversale · La tige de commande sert à enclencher l'avance transversale et l'avance longitudinale. Le levier d



Réglage du décalage de contre-poupée pour le tournage conique ± 5 mm · Fourreau de contre-poupée et volant avec graduation fine réglable 0,02 mm · Rég