TOURS CONVENTIONNELS

# OPTIMUM TM 3310D

OPTIMUM®
MASCHINEN · GERMANY

séduit par sa construction stable et sa facilité d'utilisation. Avec affichage numérique de position DPA 31 Plus



| Puissance moteur | Distance entre pointes | Tension d'alimentation |
|---|---|---|
| **1,5 kW** | **1000 mm** | **400 V** |

## DESCRIPTION

- Glissière de l'axe Z trempée et rectifiée
- Chariot usiné avec précision
- Installation électrique 24 V DC
- Disjoncteur-moteur
- Moteur principal à freinage électrique
- Concentricité du nez de broche garantie à mieux que 0,015 mm
- Boîte d'avance à fonctionnement souple, engrenages arrondis tournant dans un bain d'huile
- Broche principale trempée montée sur roulements de précision à rouleaux coniques réglables
- Rotation à droite / à gauche commutable sur le chariot de banc
- Électronique de sécurité à deux canaux
- Volants avec échelle fine réglable 0,04 / 0,02 mm
- Volants de sécurité avec fonction de débrayage selon EN23125 sur les axes X et Z
- Tige de commutation sur le chariot de banc pour choisir l'avance longitudinale ou transversale
- Interrupteur avec calcul de durée de vie, contrôlé selon EN ISO 13849
- Socle de machine en construction acier robuste
- Porte-outil quadruple
- Arrêt d'urgence à droite et à gauche

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| Hauteur produit max. | **1590 (DPA) mm** |

| | |
|---|---|
| Hauteur de pointe | **165 mm** |
| Distance entre pointes | **1000 mm** |
| Diamètre au-dessus du banc machine | **330 mm** |
| Diamètre au-dessus du chariot de rabotage | **216 mm** |
| Largeur banc | **190 mm** |
| Affichage numérique de position | **DPA 31 Plus** |
| Nombre de vitesses | **9 paliers** |
| Plage de vitesse | **65 – 2000 $min^{-1}$** |
| Puissance moteur | **1,5 kW** |
| Tension d'alimentation | **400 V** |
| Mandrin de broche | **Camlock DIN ISO 702-2 n° 4** |
| Alésage de broche | **38 mm** |
| Hauteur max. de mandrin du porte-outil | **16 mm** |

## CONTENU DE LA LIVRAISON

- Mandrin trois mors Ø 160 mm, n° 4
- Éclairage LED de machine
- Douille de réduction MK 5 / MK 3
- Pointe de centrage non tournante MK 3
- Porte-outil en acier quadruple 16 mm
- Jeu de pignons de changement
- Socle de machine
- Remplissage initial de la machine en huile de qualité
- Outil de manœuvre


## UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

**+212 777 000 901 · contact@promachines.ma**

## GALERIE



Interrupteur principal verrouillable · Commande activée · Marche directe de la broche · Interrupteur d'arrêt d'urgence coup-de-poing



La broche du tour est conçue en monture Camlock DIN ISO 702-2 n° 4 · Mandrin de tour · Mandrin de tour à trois mors Ø160 mm Camlock n° 4 inclus dans l



Sans éblouissement, intégré dans la protection anti-copeaux