PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3403027

TOURS CONVENTIONNELS

OPTIMUM TM 3310V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

séduit par sa construction stable et sa facilité d'utilisation. Avec affichage numérique de position DPA 32



Puissance moteur	Distance entre pointes	Tension d'alimentation
1,5 kW	**1000 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Glissière de l'axe Z trempée et rectifiée
- Chariot usiné avec précision
- Installation électrique 24 V DC
- Disjoncteur-moteur
- Moteur principal à freinage électrique
- Concentricité du nez de broche garantie à mieux que 0,015 mm
- Boîte d'avance à fonctionnement souple, engrenages arrondis tournant dans un bain d'huile
- Broche principale trempée montée sur roulements de précision à rouleaux coniques réglables
- Rotation à droite / à gauche commutable sur le chariot de banc
- Électronique de sécurité à deux canaux
- Volants avec échelle fine réglable 0,04 / 0,02 mm
- Volants de sécurité avec fonction de débrayage selon EN23125 sur les axes X et Z
- Tige de commutation sur le chariot de banc pour choisir l'avance longitudinale ou transversale
- Interrupteur avec calcul de durée de vie, contrôlé selon EN ISO 13849
- Socle de machine en construction acier robuste
- Porte-outil quadruple
- Arrêt d'urgence à droite et à gauche
- Vitesse de coupe constante VSC

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointe	**165 mm**
Distance entre pointes	**1000 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**330 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**216 mm**
Affichage numérique de position	**DPA 32**
Nombre de vitesses	**6 paliers**
Plage de vitesse	**14 – 2800 min^{-1}**
Puissance moteur	**1,5 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Mandrin de broche	**Camlock DIN ISO 702-2 n° 4**
Alésage de broche	**38 mm**
Hauteur max. de mandrin du porte-outil	**16 mm**
Cône de broche	**MT 5**
Mandrin de contre-poupée	**MT 3**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Mandrin trois mors Ø 160 mm, n° 4
- Douille de réduction MK 5 / MK 3
- Pointe de centrage non tournante MK 3
- Porte-outil en acier quadruple 16 mm
- Jeu de pignons interchangeables
- Socle de machine
- Remplissage initial de la machine en huile de qualité
- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Interrupteur principal verrouillable · Commande activée · Marche directe de la broche · Interrupteur d'arrêt d'urgence coup-de-poing



La broche du tour est conçue en monture Camlock DIN ISO 702-2 n° 4 · Mandrin de tour · Mandrin de tour à trois mors Ø160 mm Camlock n° 4 inclus dans l



Sans éblouissement, intégré dans la protection anti-copeaux