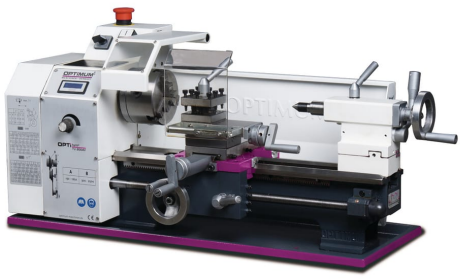
TOURS CONVENTIONNELS

# OPTIMUM TU 2004V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Tour de modélisme à vitesse variable
électronique et affichage numérique de la vitesse



| Puissance moteur | Distance entre pointes | Tension d'alimentation |
|---|---|---|
| **0,6 kW** | **300 mm** | **230 V** |

## DESCRIPTION

- Usinage de précision
- Banc prismatique fortement nervuré en acier moulé, trempé par induction et rectifié avec précision
- Glissière de l'axe Z trempée et rectifiée
- Nez de broche trempé (DIN 6350)
- Concentricité du nez de broche garantie inférieure à 0,009 mm
- Entraînement automatique longitudinal / par vis mère
- Filetage trapézoïdal de la vis mère obtenu par roulage
- Vis mère montée sur deux paliers frittés
- Chariot longitudinal, chariot supérieur et chariot porte-outil
- Rotation à droite / à gauche commutable sur le pupitre de commande
- Broche principale trempée montée sur roulements à rouleaux coniques de précision réglables
- Roulements à rouleaux coniques de qualité P5
- Logement de pointe cylindrique
- Nez de broche trempé avec alésage de broche Ø 21 mm
- Concentricité du mandrin inférieure à 0,04 mm
- Contre-poupée réglable pour le tournage conique
- Fourreau de contre-poupée et volant avec échelle fine réglable 0,02 mm
- Réglage rapide, simple et sans outil au moyen d'un levier de serrage
- Interrupteur d'arrêt d'urgence coup de poing
- Protection du mandrin du tour

- Butée axiale
- Engrenage de rechange
- Porte-outil quadruple en acier, orientable
- Jeu d'engrenages de rechange inclus dans la livraison standard, pour une grande plage de filetage
- Mandrin à 3 mors du tour inclus dans la livraison standard
- Filtre CEM classe C1

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| Hauteur de pointe | **100 mm** |
| Distance entre pointes | **300 mm** |
| Diamètre au-dessus du chariot de rabotage | **110 mm** |
| Largeur banc | **100 mm** |
| Réglage de vitesse | **réglable électroniquement** |
| Nombre de vitesses | **2** |
| Plage de vitesse | **150 – 2500 $min^{-1}$** |
| Puissance moteur | **0,6 kW** |
| Tension d'alimentation | **230 V** |
| Norme | **DIN EN 55011** |
| Niveau CEM | **C1** |
| Alésage de broche | **21 mm** |
| Hauteur max. de mandrin du porte-outil | **12 mm** |
| Diamètre de passage du mandrin | **20 mm** |

## CONTENU DE LA LIVRAISON

- Mandrin trois mors Ø 100 mm, à serrage centré
- Pointe de centrage fixe MK 2 et MK 3
- Cloison
- Bac à copeaux
- Jeu de pignons de changement
- Porte-outil quadruple
- Outil de manœuvre

## UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

**+212 777 000 901 · contact@promachines.ma**

## GALERIE

