TOURS CONVENTIONNELS

OPTIMUM TU 2304V

OPTIMUM® MASCHINEN - GERMANY

Tours pour le bricolage à vitesse variable électronique



Puissance moteur	Distance entre pointes	Tension d'alimentation
0,75 kW	**450 mm**	**230 V**

DESCRIPTION

- Usinage de précision
- Glissière de l'axe Z trempée et rectifiée
- Concentricité du nez de broche garantie <= 0,009 mm
- Concentricité du mandrin du tour <= 0,05 mm
- Vis mère pour le filetage ou le tournage longitudinal automatique
- Rotation à droite/à gauche commutable sur le pupitre de commande
- Vis trapézoïdales obtenues par roulage
- Butée axiale
- Chariot usiné avec précision
- Vis mère montée sur deux paliers frittés
- Toutes les glissières sont réglables au moyen de lardons
- Volants avec échelle fine réglable 0,04 / 0,01 mm
- Contre-poupée pour tournage conique réglable de ± 5 mm
- Fourreau de contre-poupée et volant avec échelle fine réglable 0,02 mm
- Interrupteur d'arrêt d'urgence
- Réglage rapide, simple et sans outil de la contre-poupée au moyen d'un levier de serrage
- Porte-outil quadruple en acier
- Roulement de broche principale de classe de tolérance P5
- Nez de broche trempé
- Jeu d'engrenages interchangeables pour le filetage inclus en série

- Large gamme d'accessoires
- Conserve sa valeur

TU 2304 V

- Moteur puissant avec courbe de couple quasi constante
- Changement de vitesse facilement réglable par potentiomètre
- Affichage numérique de la vitesse
- Filtre CEM classe C1

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointe	**115 mm**
Distance entre pointes	**450 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**230 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**128 mm**
Largeur banc	**135 mm**
Réglage de vitesse	**réglable électroniquement**
Nombre de vitesses	**2**
Plage de vitesse	**150 – 2200 min^{-1}**
Puissance moteur	**0,75 kW**
Tension d'alimentation	**230 V**
Norme	**DIN EN 55011**
Niveau CEM	**C1**
Mandrin de broche	**cylindrique Ø 72 mm**
Alésage de broche	**20 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Mandrin trois mors Ø 100 mm, à serrage centré
- Pointe de centrage fixe MK 2 et MK 3
- Cloison
- Bac à copeaux
- Porte-outil quadruple
- Jeu de pignons de changement
- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Banc prismatique en fonte massive, vieilli pendant au moins six mois, trempé par induction et rectifié avec précision



Protection du mandrin de tour avec capteur de position · Mandrin de tour à trois mors Ø 100 mm, serrage centré, dans la livraison standard



Vitesse de broche à 2 étages à réglage électronique 150 - 2.200 min¹ · Changement de vitesse facilement réglable via potentiomètre