TOURS CONVENTIONNELS

OPTIMUM TU 2406V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Tour à vitesse variable électronique pour bricoleurs



Puissance moteur	Distance entre pointes	Tension d'alimentation
1,1 kW	**550 mm**	**230 V**

DESCRIPTION

- Fabrication de précision
- Glissière de l'axe Z trempée et rectifiée
- Concentricité du nez de broche garantie à mieux que 0,009 mm
- Vis trapézoïdales roulées
- Vis mère montée dans deux paliers frittés
- Deux roulements à rouleaux coniques en qualité P5
- Chariot usiné avec précision
- Volants avec échelle fine réglable 0,04 / 0,01 mm
- Porte-outil quadruple
- Tous les guidages sont réglables par lardons
- Concentricité du mandrin à mieux que 0,05 mm
- Vis mère pour filetage ou tournage longitudinal automatique
- Sens de rotation droite / gauche commutable sur le pupitre de commande
- Contre-poupée réglable ± 5 mm pour le tournage conique
- Fourreau de contre-poupée et volant avec échelle fine réglable 0,02 mm
- Réglage rapide, simple et sans outil par levier de serrage
- Interrupteur coup-de-poing d'arrêt d'urgence
- Butée axiale
- Accessoires nombreux
- Mandrin de tour à 3 mors inclus dans le contenu de la livraison

- Valeur sûre

TU 2406V

- Variation de vitesse facilement réglable par potentiomètre
- Affichage numérique de la vitesse
- Filtre CEM classe C1

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointe	**125 mm**
Distance entre pointes	**550 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**250 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**148 mm**
Largeur banc	**133 mm**
Réglage de vitesse	**réglable électroniquement**
Nombre de vitesses	**2**
Plage de vitesse	**150 – 2500 min^{-1}**
Puissance moteur	**1,1 kW**
Tension d'alimentation	**230 V**
Norme	**DIN EN 55011**
Niveau CEM	**C1**
Mandrin de broche	**cylindrique Ø 52 mm**
Alésage de broche	**21 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Mandrin trois mors Ø 125 mm,
- à serrage centré
- Pointe de centrage fixe MK 2 et MK 3
- Cloison
- Bac à copeaux
- Porte-outil quadruple
- Jeu de pignons de changement
- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Banc prismatique à nervures renforcées en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision



Protection du mandrin de tour avec capteur de position · Mandrin de tour à trois mors Ø 125 mm, serrage centré, dans la livraison standard



Vitesse de broche à 2 étages à réglage électronique 150 - 2.500 min¹ · Changement de vitesse facilement réglable via potentiomètre