TOURS CONVENTIONNELS

OPTIMUM TU 2506 (230 V)

OPTIMUM® MASCHINEN · GERMANY

Tour parallèle avec boîte d'avances pour utilisateurs exigeants.



Puissance moteur	Distance entre pointes	Tension d'alimentation
0,75 kW	**550 mm**	**230 V**

DESCRIPTION

- Fabrication de précision
- Moteur puissant et sans entretien
- Glissière de l'axe Z trempée et rectifiée
- Concentricité du nez de broche garantie <= 0,009 mm
- Concentricité du mandrin <= 0,04 mm
- Vis mère pour filetage ou tournage longitudinal automatique
- Vis mère montée dans deux paliers frittés
- Tous les guidages sont réglables par lardons
- Sens de rotation droite / gauche commutable sur le pupitre de commande
- Vis trapézoïdales roulées
- Butée axiale
- Roulements à rouleaux coniques en qualité P5
- Broche principale trempée montée sur roulements de précision à rouleaux coniques réglables
- Nez de broche trempé avec alésage de broche Ø 26 mm
- Volants sur le chariot avec échelle fine réglable 0,04 / 0,01 mm
- Chariot supérieur coulissant sur le chariot transversal
- Protection contre les copeaux sur le chariot supérieur
- Banc prismatique fortement nervuré en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- Contre-poupée réglable ± 5 mm pour le tournage conique
- Fourreau de contre-poupée et volant avec échelle fine réglable 0,02 mm

- Réglage rapide, simple et sans outil de la contre-poupée par levier de serrage
- Interrupteur coup-de-poing d'arrêt d'urgence
- Porte-outil quadruple
- Mandrin de tour à 3 mors inclus dans le contenu de la livraison
- Jeu de roues de rechange inclus dans le contenu de la livraison pour le filetage
- Entièrement équipé : productif dès la mise en service
- TU 2506VB : variation de vitesse facilement réglable par potentiomètre

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointe	**125 mm**
Distance entre pointes	**550 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**246 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**149 mm**
Largeur banc	**134 mm**
Nombre de vitesses	**6 paliers**
Plage de vitesse	**125 – 2000 min^{-1}**
Puissance moteur	**0,75 kW**
Tension d'alimentation	**230 V**
Mandrin de broche	**cône court**
Alésage de broche	**26 mm**
Hauteur max. de mandrin du porte-outil	**12 mm**
Cône de broche	**MT 4**
Mandrin de contre-poupée	**MK 2**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Mandrin trois mors Ø 125 mm, à serrage centré
- Pointe de centrage fixe MK 2 et MK 4
- Porte-outil quadruple 12 mm
- Outil de tournage HSS
- Cloison
- Bac à copeaux
- Jeu de pignons de changement
- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

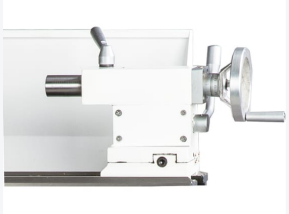
Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Banc prismatique à nervures renforcées en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision



Réglage du décalage de contre-poupée pour le tournage conique ± 5 mm · Fourreau de contre-poupée et volant avec graduation fine réglable 0,02 mm · Rég



Protection du mandrin de tour avec capteur de position · Mandrin de tour à trois mors Ø 125 mm, serrage centré, dans la livraison standard