TOURS CONVENTIONNELS

OPTIMUM TU 3008G

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

avec avance longitudinale/transversale et boîte de vitesses



Puissance moteur	Distance entre pointes	Tension d'alimentation
1,1 kW	**720 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Usinage de précision
- Banc prismatique fortement nervuré en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- Glissière de l'axe Z trempée et rectifiée
- Boîte d'avance à fonctionnement souple, engrenages arrondis tournant dans un bain d'huile
- Concentricité du nez de broche garantie à mieux que 0,009 mm
- Concentricité du mandrin à mieux que 0,04 mm
- Porte-outil quadruple
- Tous les guidages sont réglables par lardons
- Sens de rotation droite / gauche commutable sur le pupitre de commande
- Broche principale trempée montée sur roulements de précision à rouleaux coniques réglables
- Roulements à rouleaux coniques en qualité P5
- Nez de broche trempé
- Grand alésage de broche Ø 38 mm
- Vis mère pour filetage ou tournage longitudinal automatique
- Vis mère et barre d'avance montées dans deux paliers frittés
- Avances automatiques longitudinale / transversale
- Protection de la vis mère et de la barre de chariotage
- Contre-poupée réglable ± 5 mm pour le tournage conique
- Fourreau de contre-poupée et volant avec échelle fine réglable 0,02 mm
- Réglage rapide, simple et sans outil par levier de serrage

- Volants sur le chariot avec échelle fine réglable 0,04 / 0,01 mm
- Jeu de roues de rechange inclus dans le contenu de la livraison pour le filetage
- Interrupteur coup-de-poing d'arrêt d'urgence

TU 3008

- Courroie trapézoïdale

TU3008G

- Transmission par engrenages

TU 3008V

- Courroie trapézoïdale et entraînement sans balais
- Entraînement DC sans balais, silencieux et puissant, aux excellentes caractéristiques de régulation
- Garniture en acier de haute précision pour des vitesses plus élevées
- Affichage numérique de la vitesse

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointe	**158 mm**
Distance entre pointes	**720 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**310 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**190 mm**
Largeur banc	**180 mm**
Nombre de vitesses	**6**
Plage de vitesse	**165 – 2400 min^{-1}**
Puissance moteur	**1,1 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Mandrin de broche	**Camlock DIN ISO 702-2 n° 4**
Alésage de broche	**38 mm**
Hauteur max. de mandrin du porte-outil	**18 mm**
Cône de broche	**MK 5**
Mandrin de contre-poupée	**MK 3**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Mandrin trois mors Ø 160 mm, serrage centré
- Pointe de centrage fixe MK 3 et MK 5
- Porte-outil quadruple en acier 25 mm
- Cloison
- Bac à copeaux
- Jeu de pignons de changement
- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

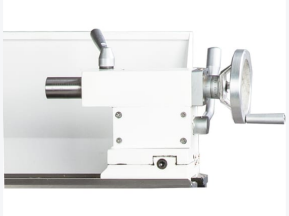
Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

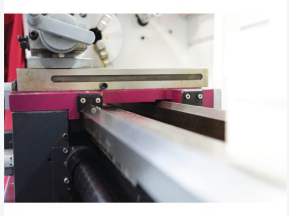
GALERIE



Banc prismatique à nervures renforcées en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision



Réglage du décalage de contre-poupée pour le tournage conique ± 5 mm · Fourreau de contre-poupée et volant avec graduation fine réglable 0,02 mm · Rég



Préparé pour le montage des systèmes de mesure des axes X, Z et Z0