TOURS CONVENTIONNELS

OPTIMUM TX 4414

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Le tour parallèle répond aux plus hautes exigences en équipement technique et en précision. Avec affichage numérique de position DPA 32



Puissance moteur	Distance entre pointes	Tension d'alimentation
5,5 kW	**1280 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Banc de machine en fonte fortement nervurée
- Socle de machine monobloc en acier
- Grande rigidité du carter de poupée fixe grâce à une fonte 25GG fortement nervurée
- Chariot usiné avec précision
- Arbres sur roulements à aiguilles, tous les composants sont lubrifiés en bain d'huile
- Glissières du banc trempées et rectifiées avec précision
- Toutes les commandes électroniques accessibles au même endroit
- Tous les engrenages de la boîte d'avance en acier trempé
- Volants débrayables contrôlés selon EN 23125
- Électronique de sécurité à deux canaux
- Interrupteur avec calcul de durée de vie, contrôlé selon EN ISO 13849
- Système d'arrosage avec réservoir séparé muni d'un indicateur de niveau et d'un séparateur d'huile ; vidange et nettoyage simples et complets conformément à DIN
- Protection complète de la vis mère et de la barre de chariotage
- Éclairage complet de la zone de travail
- La vis du chariot transversal trempée et rectifiée garantit une précision et une durabilité remarquables
- Fort enlèvement de copeaux en ébauche, sans difficulté grâce à la grande capacité de coupe
- Chaîne porte-câbles pour un guidage ménageant câbles et flexibles
- Protecteur de copeaux verrouillable, se déplaçant avec le chariot de banc, avec affichage de position et flexible d'arrosage intégrés, déplaçable manuellement
- Aucune roue de rechange nécessaire

- Avec dispositif de sécurité empêchant l'utilisation simultanée du taraudage et de l'avance
- Moteur à freinage électronique
- Débrayage électronique de l'avance de l'axe Z
- Arrêt de position électrique avec butée de position quadruple
- Mandrin de tour à trois mors inclus dans le contenu de la livraison
- Porte-outil à changement rapide SWH 5-B inclus dans le contenu de la livraison

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointe	**220 mm**
Distance entre pointes	**1280 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**440 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**250 mm**
Largeur banc	**300 mm**
Affichage numérique de position	**DPA 32**
Nombre de vitesses	**12 paliers**
Plage de vitesse	**40 – 2200 min^{-1}**
Puissance moteur	**5,5 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Valeur nominale totale	**6,1 kW**
Puissance de la pompe du système de lubrification-refroidissement	**100 W**
Mandrin de broche	**Camlock DIN ISO 702-2 n° 6**
Porte-outil	**SWH 5-B**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Mandrin trois mors Ø 200 mm Camlock n° 6
- Deux pointes de centrage non tournantes MK3 et MK5
- Adaptateur MK6-MK5
- Porte-outil rapide en acier SWH 5-B
- Remplissage initial de la machine en huile de qualité
- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Bloc d'alimentation 24 V CC · Tous les contacteurs et relais de marque Siemens ou Schneider



Afficheur LED · Clavier à membrane convivial, étanche aux projections, fermé et sans reflets · Précision de travail accrue · Réduction significative d



Commande centralisée · Pour la commutation de l'éclairage et du réfrigérant ainsi que pour l'entraînement de la broche de tirage · Clavier à film faci