TOURS CONVENTIONNELS

OPTIMUM TX 4814V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Répond aux plus hautes exigences en matière d'équipement technique et de précision



Puissance moteur	Distance entre pointes	Tension d'alimentation
5,5 kW	**1260 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Banc de machine en fonte fortement nervurée
- Socle de machine monobloc en acier
- Grande rigidité du carter de poupée fixe grâce à une fonte 25GG fortement nervurée
- Tous les engrenages de la boîte d'avance en acier trempé
- Arbres sur roulements à aiguilles, tous les composants sont lubrifiés en bain d'huile
- La vis du chariot transversal trempée et rectifiée garantit une précision et une durabilité remarquables
- Fort enlèvement de copeaux en ébauche, sans difficulté grâce à la grande capacité de coupe
- Panneau arrière amovible, facilitant la maintenance
- Chaîne porte-câbles pour un guidage ménageant câbles et flexibles
- Protecteur de copeaux verrouillable, se déplaçant avec le chariot de banc, avec affichage de position et flexible d'arrosage intégrés, déplaçable manuellement
- Volants débrayables contrôlés selon EN 23125
- Électronique de sécurité à deux canaux
- Aucune roue de rechange nécessaire
- Interrupteur avec calcul de durée de vie, contrôlé selon EN ISO 13849
- Avec dispositif de sécurité empêchant l'utilisation simultanée du taraudage et de l'avance
- Glissières du banc trempées et rectifiées avec précision
- Moteur à freinage électronique
- Débrayage électronique de l'avance de l'axe Z
- Arrêt de position électrique avec butée de position quadruple
- Mandrin de tour à trois mors fourni de série

- Affichage numérique de position DPA 32 avec vitesse de coupe constante VSC

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointe	**240 mm**
Distance entre pointes	**1260 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**480 mm**
Largeur banc	**300 mm**
Nombre de vitesses	**6 paliers**
Plage de vitesse	**20 – 2500 min^{-1}**
Puissance moteur	**5,5 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Mandrin de broche	**Camlock DIN ISO 702-2 n° 8**
Alésage de broche	**80 mm**
Cône de broche	**MT 7**
Pas métrique	**0,5 – 7,5 mm/rev**
Nombre de pas métriques	**44**
Course du chariot supérieur	**153 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Outil de manœuvre
- Remplissage initial de la machine en huile de qualité
- Mandrin trois mors Ø 200 mm
- Camlock n° 8
- Deux pointes de centrage non tournantes MT6 et MT5
- Porte-outil rapide SWH 5-B

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE

