TOURS CONVENTIONNELS

OPTIMUM TX 5216 - DPA 32-3

OPTIMUM®
MASCHINEN · GERMANY

répond aux plus hautes exigences en matière d'équipement technique et de précision



Puissance moteur	Distance entre pointes	Tension d'alimentation
5,5 kW	**1600 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Banc de machine en fonte fortement nervurée
- Socle de machine monobloc en acier
- Grande rigidité du carter de poupée fixe grâce à une fonte 25GG fortement nervurée
- Chariot usiné avec précision
- Arbres sur roulements à aiguilles, tous les composants sont lubrifiés en bain d'huile
- Glissières du banc trempées et rectifiées avec précision
- Toutes les commandes électroniques accessibles au même endroit
- Tous les engrenages de la boîte d'avance en acier trempé
- Volants débrayables contrôlés selon EN 23125
- Électronique de sécurité à deux canaux
- Interrupteur avec calcul de durée de vie, contrôlé selon EN ISO 13849
- Protection complète de la vis mère et de la barre de chariotage
- Éclairage complet de la zone de travail
- La vis du chariot transversal trempée et rectifiée garantit une précision et une durabilité remarquables
- Fort enlèvement de copeaux en ébauche, sans difficulté grâce à la grande capacité de coupe
- Protecteur de copeaux verrouillable, se déplaçant avec le chariot de banc, avec affichage de position et flexible d'arrosage intégrés, déplaçable manuellement
- Panneau arrière amovible, facilitant la maintenance
- Aucune roue de rechange nécessaire
- Avec dispositif de sécurité empêchant l'utilisation simultanée du taraudage et de l'avance
- Moteur à freinage électronique

- Débrayage électronique de l'avance de l'axe Z
- Arrêt de position électrique avec butée de position quadruple
- Dispositif d'arrosage avec réservoir séparé muni d'un indicateur de niveau et d'un séparateur d'huile ; vidange et nettoyage simples et complets conformément à DIN
- Mandrin de tour à trois mors fourni de série
- Grand alésage de broche

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointe	**260 mm**
Distance entre pointes	**1600 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**520 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**324 mm**
Longueur de tournage dans le pont du banc	**780 mm**
Largeur banc	**350 mm**
Affichage numérique de position	**DPA 32**
Nombre de vitesses	**12**
Plage de vitesse	**30 – 1500 min^{-1}**
Puissance moteur	**5,5 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Valeur nominale totale	**6,1 kW**
Puissance de la pompe du système de lubrification-refroidissement	**100 W**
Mandrin de broche	**Camlock DIN ISO 702-2 n° 8**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Mandrins trois mors
- Douille de réduction MK 7 / MK 5
- Pointe de centrage fixe MK 5 longue
- Pointe de centrage fixe MK 5 courte
- Porte-outil rapide en acier SWH 7-C (TX 5216)
- Porte-outil rapide en acier SWH 7-C (TX 6222)
- Porte-outil en acier 25 x 120 type D pour burins carrés
- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

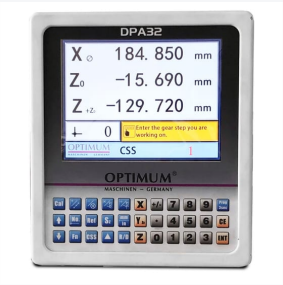
Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Alimentation 24 V CC · Tous les contacteurs et relais de marque SIEMENS ou Schneider



Afficheur LED · Clavier à membrane convivial, étanche aux projections, fermé et sans reflets · Précision de travail accrue · Réduction significative d



Coupure de l'avance par pression sur un bouton · Broche à train d'entraînement · Avance rapide axes X et Z · Éclairage de la machine · Réfrigérant