TOURS CONVENTIONNELS

OPTIMUM TX 6222 - DPA 32

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

répond aux plus hautes exigences en équipement technique et en précision. Avec affichage numérique de position DPA 32-3



Puissance moteur	Distance entre pointes	Tension d'alimentation
7,5 kW	**2200 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Banc de machine en fonte fortement nervurée
- Socle de machine monobloc en acier
- Grande rigidité du carter de poupée fixe grâce à une fonte 25GG fortement nervurée
- Tous les engrenages de la boîte d'avance en acier trempé
- Arbres sur roulements à aiguilles, tous les composants sont lubrifiés en bain d'huile
- La vis du chariot transversal trempée et rectifiée garantit une précision et une durabilité remarquables
- Fort enlèvement de copeaux en ébauche, sans difficulté grâce à la grande capacité de coupe
- Panneau arrière amovible, facilitant la maintenance
- Chaîne porte-câbles pour un guidage ménageant câbles et flexibles
- Protecteur de copeaux verrouillable, se déplaçant avec le chariot de banc, avec affichage de position et flexible d'arrosage intégrés, déplaçable manuellement
- Volants débrayables contrôlés selon EN 23125
- Commutateur droite / gauche à deux canaux contrôlé selon EN 23125
- Aucune roue de rechange nécessaire
- Interrupteur avec calcul de durée de vie, contrôlé selon EN ISO 13849
- Avec dispositif de sécurité empêchant l'utilisation simultanée du taraudage et de l'avance
- Glissières du banc trempées et rectifiées avec précision
- Moteur à freinage électronique
- Débrayage électronique de l'avance de l'axe Z
- Toutes les commandes électroniques accessibles au même endroit
- Éclairage complet de la zone de travail

- Réservoir de liquide de refroidissement externe avec indicateur de niveau et séparateur d'huile
- Protection complète de la vis mère et de la barre d'avance
- Arrêt de position électrique avec butée de position quadruple
- Mandrin de tour à trois mors fourni de série
- Porte-outil à changement rapide SWH 7-C
- 1 porte-outil 32 x 130 type D pour outil carré de 25 mm
- Affichage numérique de position DPA 32-3

TX 5216

- Grand alésage de broche Ø 80 mm

TX 6222 :

- Grand alésage de broche Ø 105 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointe	**310 mm**
Distance entre pointes	**2200 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**620 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**424 mm**
Longueur de tournage dans le pont du banc	**880 mm**
Largeur banc	**350 mm**
Nombre de vitesses	**12**
Plage de vitesse	**40 – 1650 min^{-1}**
Puissance moteur	**7,5 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Valeur nominale totale	**8,5 kW**
Puissance de la pompe du système de lubrification-refroidissement	**100 W**
Mandrin de broche	**Camlock DIN ISO 702-2 n° 8**
Alésage de broche	**105 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Outil de manœuvre
- Remplissage initial de la machine en huile de qualité
- Mandrin trois mors Ø 315 mm Camlock n° 8
- Deux pointes de centrage non tournantes MK5 (courte/longue)
- Porte-outil rapide SWH 7-C
- Porte-outil en acier pour burin carré 32 x 130 type D
- Adaptateur Ø 113 mm-MK5

UN PROJET ? PARLONS-EN.

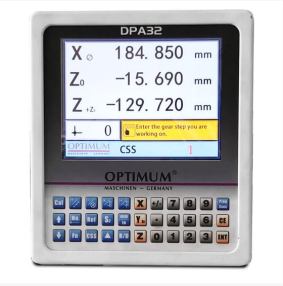
Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Alimentation 24 V CC · Tous les contacteurs et relais de marque SIEMENS ou Schneider



Afficheur LED · Clavier à membrane convivial, étanche aux projections, fermé et sans reflets · Précision de travail accrue · Réduction significative d



Coupure de l'avance par pression sur un bouton · Broche à train d'entraînement · Avance rapide axes X et Z · Éclairage de la machine · Réfrigérant