PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3432467

TOURS CONVENTIONNELS

OPTIMUM TX 6222V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Avec entraînement à commande électronique et affichage numérique de position DPA 32



Puissance moteur	Distance entre pointes	Tension d'alimentation
11 kW	**2225 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Banc de machine en fonte fortement nervurée
- Socle de machine monobloc en acier
- Grande rigidité du carter de poupée fixe grâce à une fonte 25GG fortement nervurée
- Chariot usiné avec précision
- Arbres sur roulements à aiguilles, tous les composants sont lubrifiés en bain d'huile
- Glissières du banc trempées et rectifiées avec précision
- Toutes les commandes électroniques accessibles au même endroit
- Tous les engrenages de la boîte d'avance en acier trempé
- Volants débrayables contrôlés selon EN 23125
- Électronique de sécurité à deux canaux
- Interrupteur avec calcul de durée de vie, contrôlé selon EN ISO 13849
- Protection complète de la vis mère et de la barre de chariotage
- Éclairage complet de la zone de travail
- Panneau arrière amovible, facilitant la maintenance
- La vis du chariot transversal trempée et rectifiée garantit une précision et une durabilité remarquables
- Fort enlèvement de copeaux en ébauche, sans difficulté grâce à la grande capacité de coupe
- Chaîne porte-câbles pour un guidage ménageant câbles et flexibles
- Protecteur de copeaux verrouillable, se déplaçant avec le chariot de banc, avec affichage de position et flexible d'arrosage intégrés, déplaçable manuellement
- Aucune roue de rechange nécessaire
- Avec dispositif de sécurité empêchant l'utilisation simultanée du taraudage et de l'avance

- Débrayage électronique de l'avance de l'axe Z
- Dispositif d'arrosage avec réservoir séparé muni d'un indicateur de niveau et d'un séparateur d'huile ; vidange et nettoyage simples et complets conformément à DIN
- Arrêt de position électrique avec butée de position quadruple
- Mandrin de tour à trois mors fourni de série
- Porte-outil à changement rapide SWH 7-C
- Porte-outil 32 x 130 type D pour outil carré de 25 mm
- Grand alésage de broche

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointe	**310 mm**
Distance entre pointes	**2225 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**620 mm**
Diamètre de rotation dans le pont du banc	**880 mm**
Diamètre de rotation au-dessus du chariot longitudinal	**580 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**424 mm**
Longueur de tournage dans le pont du banc	**231 mm**
Affichage numérique de position	**DPA 32**
Nombre de vitesses	**2 x 3 paliers**
Plage de vitesse	**14 – 1800 min^{-1}**
Puissance moteur	**11 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Valeur nominale totale	**12 kW**
Puissance d'entraînement du moteur d'avance	**0,55 kW**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Mandrin trois mors Ø 315 mm n° 8
- Pointe de centrage non mobile MK 5 longue
- Pointe de centrage non mobile MK 5 courte
- Porte-outil rapide en acier SWH 7-C
- Porte-outil en acier 32 x 130 type D pour burin carré 25 mm
- Remplissage initial de la machine en huile de qualité
- Douille de réduction MK 7 / MK 5
- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

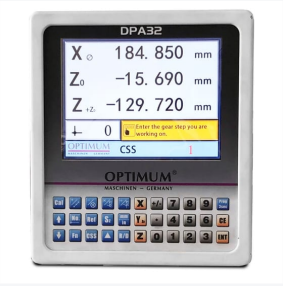
+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Alimentation 24 V CC · Tous les contacteurs et relais de marque SIEMENS ou Schneider





Afficheur LED · Clavier à membrane convivial, étanche aux projections, fermé et sans reflets · Précision de travail accrue · Réduction significative d