TOURS CONVENTIONNELS

OPTIMUM TZ 4

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

avec affichage numérique de position DPA 32 et porte-outil rapide en acier



Puissance moteur	Distance entre pointes	Tension d'alimentation
3 / 4,5 kW	**800 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Glissière de l'axe Z trempée et rectifiée
- Disjoncteur-moteur
- Armoire électrique avec alimentation 24 V DC
- Carénage partiel avec grand protecteur de copeaux inclus
- Protecteur de copeaux avec affichage de position intégré, flexible d'arrosage et pupitre de commande supplémentaire
- Électronique de sécurité à deux canaux
- Les vis du chariot transversal et du chariot supérieur sont trempées et rectifiées, rattrapage du jeu par écrou de broche fendu
- Protection de la vis mère et de la barre d'avance
- Plage d'avances et de filetage finement graduée
- Chaîne porte-câbles pour un guidage ménageant câbles et flexibles
- Les engrenages standard pour pas métriques et filetages modulaires sont montés dans la machine. Engrenages de rechange pour filetages en pouces et D.P. disponibles en option
- Interrupteur avec calcul de durée de vie, contrôlé selon EN ISO 13849
- Volants débrayables contrôlés selon EN 23125
- Volants de sécurité avec fonction de débrayage sur les axes X et Z
- Bac à copeaux extractible vers l'avant
- Dispositif d'arrosage
- Porte-outil à changement rapide SWH 5-B
- Porte-outil 25 x 120 type D pour outil carré de 20 mm

- Lampe LED pour un éclairage complet de la zone de travail

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointe	**200 mm**
Distance entre pointes	**800 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**400 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**245 mm**
Largeur banc	**260 mm**
Affichage numérique de position	**DPA 32**
Nombre de vitesses	**16**
Plage de vitesse	**45 – 1800 min^{-1}**
Puissance moteur	**3 / 4,5 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Valeur nominale totale	**6 kW**
Puissance de la pompe du système de lubrification-refroidissement	**0.125 kW**
Mandrin de broche	**DIN ISO 702-1 n° 5 forme A2**
Alésage de broche	**52 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

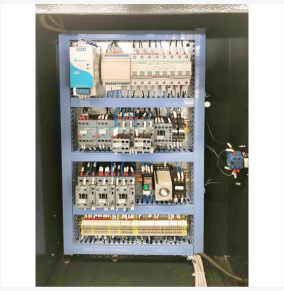
- Passage de lunette fixe Ø 10 - 130 mm
- Passage de lunette mobile Ø 10 - 100 mm
- Douille de réduction MK3 et MK6
- Pointe de centrage fixe MK3
- Porte-outil rapide en acier 5-B
- Porte-outil en acier 25 x 120 type D pour burins carrés
- Jeu de pignons de changement pour filetage métrique
- Remplissage initial de la machine en huile de qualité
- Outil de manœuvre
- Dispositif de refroidissement intégré

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Alimentation 24 V CC · Tous les contacteurs et relais de Siemens ou Schneider



Commutation de l'éclairage et du liquide de refroidissement · Pour la commutation du moteur à deux vitesses · Clavier à membrane facile à nettoyer



Angle peu incliné · Consommation électrique plus élevée