PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 1047088ST2

POSTES MIG/MAG

REHM 450 WS 1,0/1,2 ADVANCED WITH CONTROL PANEL COVER

REHM



Facteur de puissance	Volume max. de bouteille de gaz	Tension d'alimentation
0,99 cos phi	**50 l**	**400 V**

DESCRIPTION

- Nouvelle technologie d'arc avec débits plus rapides• Procédés de soudage à commande numérique• Concept d'utilisation innovant

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Volume max. de bouteille de gaz	**50 l**
Plage de réglage MIG/MAG	**20 – 460 A**
Facteur de marche à Imax. 40 °C	**60 %**
Courant à 100 % DC 40 °C	**400 A**
Tension d'alimentation	**400 V**
Classe CEM	**A**
Explication de la classe CEM	**Ce matériel de soudage de classe A n'est pas destiné à être utilisé dans des zones résidentielles alimentées p ar un réseau public basse tension.**
fils soudables acier de à	**0,8 – 1,6 mm**
fils soudables acier inoxydable de à	**0,8 – 1,6 mm**
fils soudables aluminium de à	**0,8 – 1,2 mm**
Unité d'entraînement du fil	**4 galets**
Consommation électrique MIG/MAG	**20,6 kVA**
Facteur de puissance	**0,99 cos phi**

Rendement	> 85 %

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma