PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 1075124

DÉCOUPE PLASMA

SCHWEISSKRAFT 123 CNC

schweisskraft



Tension d'alimentation
400 V

DESCRIPTION

Compact, économique et efficace

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage de réglage plasma env.	**20 – 120 A**
Facteur de marche plasma	**60 %**
Courant à 100 % DC 40 °C plasma	**100 A**
Tension d'alimentation	**400 V**
Consommation d'air	**200 l/min**
Pression	**5 bar**
Procédé	** découpe plasma **
Épaisseurs de tôle	** jusqu'à 55 mm en coupe de s éparation **
Matériaux de base	** - tous les métaux électriquement conducteurs, y compris revêtus - acier inoxydable - aluminium - acier - métaux non ferreux **
Applications typiques	** - Installations, réservoirs, machines, constructions métalliques - installations chimiques - Réparation / entretien - Construction d'installations industrielles et de c analisations - Chantiers et installation **
Norme	**IEC 60974-1:2012**

Classe CEM	**A**
Explication de la classe CEM	**Ce matériel de soudage de classe A n'est pas destiné à être utilisé dans des zones résidentielles alimentées p ar un réseau public basse tension.**
Marquage	**CE**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma