POSTES ÉLECTRODE

SCHWEISSKRAFT 161P

schweisskraft

Modèles robustes 230 volts avec circuit imprimé étanche pour usage professionnel



Tension d'alimentation
230 V

DESCRIPTION

- Tous les appareils sont construits selon la technologie inverter moderne
- Idéal pour les travaux d'installation (sur échelle, sur échafaudage, ...) et, avec l'indice de protection IP 21S, en général aussi pour le travail en extérieur
- Utilisable sur groupe électrogène, par exemple dans les ateliers d'entreprise, les écoles, la construction métallique, sur les chantiers ou pour les agriculteurs
- La carte protégée par vernis isolant protège contre l'humidité, les embruns salins et la corrosion. Convient aussi à l'offshore
- Appareils équipés du PFC (correction du facteur de puissance) et du VRD (réduction de la tension à vide)
- Fonction TIG DC : permet un soudage TIG facile avec amorçage par contact
- Réglage précis des paramètres de soudage par affichage numérique
- Utilisable universellement pour le soudage de tous les types d'électrodes courants
- Les ventilateurs silencieux évacuent bien la chaleur des appareils et assurent ainsi un long facteur de marche.
- Un courant de soudage constant garantit un bain de fusion régulier
- Facteur de marche d'au moins 30 % pour tous les appareils
- Circuit imprimé protégé par vernis isolant contre l'humidité, les embruns salins et la corrosion, donc aussi adapté à l'offshore

Tous les CRAFT STICK disposent de série des fonctions suivantes :

- Hot Start : une augmentation temporaire automatique du courant de soudage permet à l'arc de s'amorcer sûrement et d'être aussitôt stable
- Anti-Stick : en cas de collage accidentel de l'électrode, le courant de soudage est automatiquement réduit, ce qui évite que l'électrode ne rougisse

- Arc Force Control : la surveillance interne du courant et de la tension de soudage élimine rapidement et sûrement les courts-circuits, ce qui stabilise l'arc et permet de souder facilement l'électrode

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage de réglage électrode	**10 - 160 A**
Plage de réglage TIG DC	**10 - 160 A**
Facteur de marche à Imax. 40 °C électrode	**30 %**
Facteur de marche à Imax. 40 °C TIG DC	**30 %**
Courant à 100 % DC 40 °C électrode	**90 A**
Courant à 100 % DC 40 °C TIG DC	**90 A**
Tension d'alimentation	**230 V**
Électrodes soudables	**1,6 - 4,0 mm**
Norme	**EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014**
Classe CEM	**A**
Explication de la classe CEM	**Ce matériel de soudage de classe A n'est pas destiné à être utilisé dans des zones résidentielles alimentées par un réseau public basse tension.**
Marquage	**CE**
Consommation électrique électrode	**5,1 kVA**
Consommation électrique TIG DC	**3,4 kVA**

POINTS FORTS

Correction du facteur de puissance
pour une utilisation sans problème, également sur enrouleur de câble

Dispositif de réduction de tension
Réduction de tension en fonctionnement à vide

Compatible avec les groupes électrogènes
Convient à une utilisation sur groupe électrogène, par ex. dans les ateliers de maintenance, les ports, les sites chimiques, les écoles, la construction métallique, les chantiers, les navires ou chez les agriculteurs

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Câble de soudage 3 m 16 mm² avec porte-électrode
- Câble de masse 3 m 16 mm² avec cosse de masse 200 A

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





