POSTES MULTIPROCESSUS

SCHWEISSKRAFT 181 MULTI SET

schweisskraft

Le polyvalent portable pour MIG/MAG, TIG Lift Arc et soudage à l'électrode, avec alimentation 230 V, idéal pour tous les chantiers.



Tension d'alimentation
230 V

DESCRIPTION

- Réglage progressif simple du point de fonctionnement par sélection de la tension et de la vitesse du fil à l'aide d'un bouton chacune
- Meilleurs résultats de soudage grâce à un amorçage sûr et un arc stable
- Self réglable
- Commande Arc-Force : grâce à la surveillance interne du courant et de la tension de soudage, les courts-circuits sont éliminés rapidement et sûrement. L'arc est ainsi stabilisé et l'électrode se soude sans problème
- Les fils d'apport se soudent facilement par simple inversion de polarité
- Réglage convivial également pour le TIG et l'électrode

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage de réglage MIG/MAG	**40 – 180 A**
Plage de réglage électrode	**10 - 160 A**
Plage de réglage TIG DC	**10 – 180 A**
Facteur de marche à Imax. 40 °C MIG/MAG	**20 %**
Facteur de marche à Imax. 40 °C TIG DC	**20 %**
Facteur de marche à Imax. 40 °C électrode	**20 %**
Courant à 100 % DC 40 °C MIG/MAG	**80 A**
Courant à 100 % DC 40 °C TIG DC	**80 A**
Courant à 100 % DC 40 °C électrode	**70 A**

Facteur de marche à Imax. 40 °C	**20 %**
Courant à 60 % DC 40 °C	**105 A**
Courant à 100 % DC 40 °C	**80 A**
Tension d'alimentation	**230 V**
Norme	**EN 60 974-1; -10**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Câble de soudage 3 m 16 mm² avec porte-électrode 300 A
- Câble de masse 3 m 16 mm² avec pince de masse 300 A
- Torche MB 15 3 m
- Flexible de gaz 4 m avec raccord rapide
- Détendeur
- Galets d'entraînement 0,8 - 1,0 mm
- VarioProtect XL-W TC
- Gant de soudage taille L / taille 9

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Polarité inversible à l'intérieur pour fils fourrés · Compatible avec les bobines de 5 kg de diamètre 200 mm



Bouton rotatif de réglage de la tension ou du courant de soudage · Touche de réglage 2 temps / 4 temps, bouton rotatif ARC-Force et Down-Slope · Touch