POSTES MIG/MAG

SCHWEISSKRAFT 201 LCD P SYNERGIC

schweisskraft

Poste MIG moderne pour usage professionnel



Tension d'alimentation
110/230 V

DESCRIPTION

- Meilleurs résultats de soudage grâce à un amorçage sûr et un arc stable
- Utilisable sur groupe électrogène
- Réglage facile grâce à la fonction synergique, en trois étapes :
- gaz, matériau, diamètre du fil
- cycle 2/4 temps, points, intervalle
- épaisseur du matériau
- Réglage précis des paramètres de soudage par affichage numérique avec mémoire de jobs
- Les ventilateurs silencieux évacuent bien la chaleur des appareils et assurent un facteur de marche élevé
- Commande Arc-Force : la surveillance interne du courant et de la tension de soudage permet d'éliminer rapidement et sûrement les courts-circuits. L'arc est ainsi stabilisé et l'électrode se soude sans problème
- CRAFT-MIG 201 LCD P Synergic équipé du PFC (correction du facteur de puissance), permettant une utilisation optimale même sur dévidoir de câble

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Procédé MIG/MAG	**Oui**
Procédé MMA	**Oui**
Volet du panneau de commande	**Oui**
Commutation 2 temps/4 temps	**Oui**
Soudage par points	**Oui**
Soudage par intervalles	**Oui**

Plage de réglage MIG/MAG	**25 – 200 A**
Plage de réglage TIG DC	**10 - 200 A**
Plage de réglage électrode	**10 - 200 A**
Facteur de marche à Imax. 40 °C	**40 %**
Courant à 100 % DC 40 °C	**130 A**
Tension d'alimentation	**110/230 V**
Norme	**EN 60 974-1; -10**
Classe CEM	**A**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Galets d'entraînement Ø 0,8 - 1,0 mm acier
- Torche SMB25 3 m
- Flexible de gaz 4 m
- Détendeur Argon/CO2 grand modèle
- Câble de masse 25 mm² avec cosse 300 A, 3 m

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Sélection du menu · Touche Entrée · Molette de sélection · Molette de sélection · Écran LCD