POSTES ÉLECTRODE

# SCHWEISSKRAFT 201P

schweisskraft

Modèles robustes 230 volts avec circuit imprimé étanche pour usage professionnel




Tension d'alimentation
**230 V**

## DESCRIPTION

- Tous les appareils sont construits selon la technologie inverter moderne
- Idéal pour les travaux d'installation (sur échelle, sur échafaudage, ...) et, avec l'indice de protection IP 21S, en général aussi pour le travail en extérieur
- Utilisable sur groupe électrogène, par exemple dans les ateliers d'entreprise, les écoles, la construction métallique, sur les chantiers ou pour les agriculteurs
- La carte protégée par vernis isolant protège contre l'humidité, les embruns salins et la corrosion. Convient aussi à l'offshore
- Appareils équipés du PFC (correction du facteur de puissance) et du VRD (réduction de la tension à vide)
- Fonction TIG DC : permet un soudage TIG facile avec amorçage par contact
- Réglage précis des paramètres de soudage par affichage numérique
- Utilisable universellement pour le soudage de tous les types d'électrodes courants
- Les ventilateurs silencieux évacuent bien la chaleur des appareils et assurent ainsi un long facteur de marche.
- Un courant de soudage constant garantit un bain de fusion régulier
- Facteur de marche d'au moins 30 % pour tous les appareils
- Circuit imprimé protégé par vernis isolant contre l'humidité, les embruns salins et la corrosion, donc aussi adapté à l'offshore

Tous les CRAFT STICK disposent de série des fonctions suivantes :

- Hot Start : une augmentation temporaire automatique du courant de soudage permet à l'arc de s'amorcer sûrement et d'être aussitôt stable
- Anti-Stick : en cas de collage accidentel de l'électrode, le courant de soudage est automatiquement réduit, ce qui évite que l'électrode ne rougisse

- Arc Force Control : la surveillance interne du courant et de la tension de soudage élimine rapidement et sûrement les courts-circuits, ce qui stabilise l'arc et permet de souder facilement l'électrode

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| Plage de réglage électrode | **10 - 200 A** |
| Plage de réglage TIG DC | **10 - 200 A** |
| Facteur de marche à Imax. 40 °C électrode | **40 %** |
| Facteur de marche à Imax. 40 °C TIG DC | **40 %** |
| Courant à 100 % DC 40 °C électrode | **130 A** |
| Courant à 100 % DC 40 °C TIG DC | **130 A** |
| Tension d'alimentation | **230 V** |
| Électrodes soudables | **1,6 - 4,0 mm** |
| Norme | **EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014** |
| Classe CEM | **A** |
| Explication de la classe CEM | **Ce matériel de soudage de classe A n'est pas destiné à être utilisé dans des zones résidentielles alimentées par un réseau public basse tension.** |
| Marquage | **CE** |
| Consommation électrique électrode | **6,6 kVA** |
| Consommation électrique TIG DC | **4,5 kVA** |

## POINTS FORTS

**Correction du facteur de puissance**
pour une utilisation sans problème, également sur enrouleur de câble

**Dispositif de réduction de tension**
Réduction de tension en fonctionnement à vide

**Compatible avec les groupes électrogènes**
Convient à une utilisation sur groupe électrogène, par ex. dans les ateliers de maintenance, les ports, les sites chimiques, les écoles, la construction métallique, les chantiers, les navires ou chez les agriculteurs

## CONTENU DE LA LIVRAISON

- Câble de soudage 3 m 16 mm² avec porte-électrode
- Câble de masse 3 m 16 mm² avec cosse de masse 200 A

## UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

**+212 777 000 901 · contact@promachines.ma**

## GALERIE






