POSTES ÉLECTRODE

SCHWEISSKRAFT 253

schweisskraft

Modèle 400 volts en version standard avec carte électronique étanche



Tension d'alimentation
400±10% V

DESCRIPTION

- Tous les appareils sont construits selon la technologie inverter moderne
- Particulièrement adapté aux travaux de montage (sur échelles, échafaudages, ...) et, grâce à l'indice de protection IP 21S, en général aussi aux travaux en extérieur
- Utilisable sur groupe électrogène, par ex. dans les ateliers d'exploitation, les ports, les usines chimiques, les écoles, la construction métallique, sur les chantiers, les navires ou pour les agriculteurs
- Protection contre l'humidité, les embruns salins et la corrosion grâce au circuit imprimé protégé par vernis isolant. Convient donc aussi à l'offshore
- Hot Start : une augmentation temporaire réglable du courant de soudage permet à l'arc de s'amorcer sûrement et d'être aussitôt stable
- Anti-stick : en cas de collage accidentel de l'électrode, le courant de soudage est automatiquement réduit, ce qui évite que l'électrode ne rougisse
- Avec amorçage WG DC LiftArc
- Arc Force : la surveillance interne du courant et de la tension de soudage élimine rapidement et sûrement les courts-circuits. L'augmentation réglable du courant stabilise l'arc et l'électrode se soude sans problème.
- VRD (Volt Reduction Device) : réduction de la tension à vide

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage de réglage électrode	**20 – 250 A**
Plage de réglage TIG DC	**20 – 250 A**
Facteur de marche à Imax. 40 °C électrode	**60 %**
Facteur de marche à Imax. 40 °C TIG DC	**60 %**

Courant à 100 % DC 40 °C électrode	**200 A**
Courant à 100 % DC 40 °C TIG DC	**200 A**
Tension d'alimentation	**400±10% V**
Électrodes soudables	**1,6 - 5,0 mm**
Norme	**EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014**
Classe CEM	**A**
Explication de la classe CEM	**Ce matériel de soudage de classe A n'est pas destiné à être utilisé dans des zones résidentielles alimentées par un réseau public basse tension.**
Marquage	**CE**
Consommation électrique électrode	**8,5 kVA**
Consommation électrique TIG DC	**6,3 kVA**

POINTS FORTS

Dispositif de réduction de tension
Réduction de tension en fonctionnement à vide

Compatible avec les groupes électrogènes
Convient à une utilisation sur groupe électrogène, par ex. dans les ateliers de maintenance, les ports, les sites chimiques, les écoles, la construction métallique, les chantiers, les navires ou chez les agriculteurs

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Câble de soudage 3 m 25 mm² avec porte-électrode 300 A
- Câble de masse 3 m 25 mm² avec cosse de masse 300 A

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Affichage numérique · Voyant de fonctionnement · Voyant de température · Bouton de sélection MMA, MMA VRD, Lift-Arc · Bouton rotatif de présélection d