POSTES TIG

SCHWEISSKRAFT 323 LCD AC/DC PULSE

schweisskraft

Pour atelier et usage mobile



DESCRIPTION

- Inverter SiC (carbure de silicium) de dernière génération, ultra-robuste et très performant
- L'indice IP 21S et la conception robuste en font aussi un appareil idéal pour l'installation
- La gestion d'amorçage numérique et intelligente assure un amorçage encore meilleur et plus doux, notamment en AC
- Concept de refroidissement amélioré garantissant un facteur de marche maximal
- Fonctions professionnelles telles que Spot, Multispot et désormais aussi I2
- 3 courbes AC différentes pour diverses applications de soudage
- Fréquence et balance AC réglables
- Écran LCD innovant facilitant l'utilisation du poste
- Soude tous les types d'électrodes courants
- Poste conçu pour un usage intensif
- Compatible avec les groupes électrogènes
- Refroidi par eau

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Procédé MMA	**Oui**
Procédé pulsation TIG	**Oui**
Écran LCD	**Oui**
Dispositif de refroidissement par eau	**4 l**
Chariot	**Oui**
Point unique	**Oui**
Multi-points	**Oui**

Onde delta CA	**Oui**
Onde carrée CA	**Oui**
Fréquence CA	**Oui**
Plage de réglage TIG	**5 - 320 A**
Plage de réglage électrode	**10 - 320 A**
Facteur de marche à Imax. 40 °C TIG DC	**60 %**
Facteur de marche au courant max. 40 °C électrode	**60 %**

POINTS FORTS

Amorçage haute fréquence
amorce l'arc en soudage TIG sans toucher la pièce

Technologie AC/DC

Compatible avec les groupes électrogènes
Convient à une utilisation sur groupe électrogène, par ex. dans les ateliers de maintenance, les ports, les sites chimiques, les écoles, la construction métallique, les chantiers, les navires ou chez les agriculteurs

CONTENU DE LA LIVRAISON

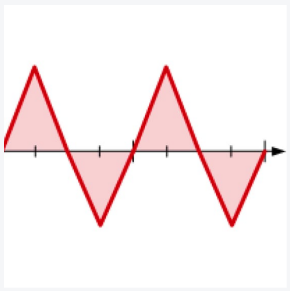
- Câble de masse 4 m 50 mm² avec pince de masse 300 A
- Torche TIG SR18 8 m avec fonction up/down (refroidie à l'eau)
- Flexible de gaz 4 m avec raccord rapide
- Groupe de refroidissement à eau
- Détendeur/li>
- Chariot

UN PROJET ? PARLONS-EN.

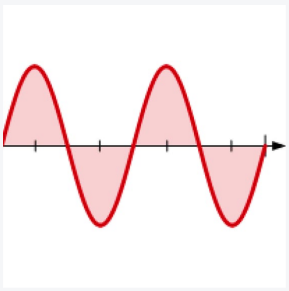
Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

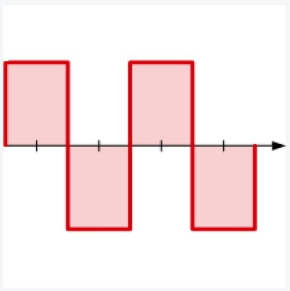
GALERIE



Apport de chaleur réduit pour le même réglage de courant · Particulièrement utile pour le soudage de tôles minces



Forme d'onde AC TIG traditionnelle · Caractéristiques d'arc plus silencieuses et « douces »



Arc focalisé pour une pénétration maximale · Vitesse de soudage élevée avec un meilleur contrôle de la direction