PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 1085540SET

POSTES MIG/MAG

SCHWEISSKRAFT 400 WS (PROFI TROLLEY, CONTROL PANEL ON TOP) PACK PROMOTIONNEL



schweisskraft

Réglage continu, pour des résultats de soudage MIG/MAG parfaits

Volume max. de bouteille de gaz	Compensation de la tension secteur
50 l	**Oui**

DESCRIPTION

- Gain de performance et amélioration de la qualité grâce aux procédés industriels MIG/MAG à commande numérique
- POWER.PULS : soudez l'acier inoxydable plus vite avec une surface de cordon d'aspect TIG ; pratiquement aucune coloration de revenu ; apport de chaleur réglable ; soudage en aspect TIG avec double pulsation ; aides au soudage en recouvrement
- POWER.ARC : arc de grande qualité, calme, stable et à haute énergie
- ROOT : procédé de soudage sans projections pour tôles minces et passes de racine, avec très bon pontage d'espace, pénétration sûre et vitesse de soudage nettement supérieure pour les soudures en gouttes
- FOCUS.ARC : soudage avec arc court et puissant, pénétration de racine sûre, pénétration particulièrement profonde, pénétration de flanc sûre et réduction des caniveaux
- Qualité accrue grâce à une meilleure visibilité du procédé, un meilleur contrôle de l'arc et moins de défauts
- Interface utilisateur SIRIUS avec fonction Assist pour simplifier la conduite de procédés complexes, intégration facile à tous les systèmes, chaînes de production et procédés via une interface librement configurable, pleinement compatible Industrie 4.0
- Surveillance et réglage des paramètres de soudage, par ex. via tablette ou smartphone
- Groupe de refroidissement par eau intelligent et économe en ressources : pompe centrifuge à fort débit, gestion de l'énergie mesurant la température du liquide de refroidissement et ne refroidissant qu'en cas de besoin, ce qui prolonge la durée de vie de tous les composants
- Mémoire de jobs jusqu'à 500 programmes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Type de construction	**avec coffret de dévidoir**
Volume max. de bouteille de gaz	**50 l**
Compensation de la tension secteur	**Oui**
FOCUS.ARC	**Oui**
ROOT	**Oui**
POWER.PULS	**Oui**
POWER.ARC	**Oui**
Procédé MIG/MAG	**Oui**
Procédé MMA	**Oui**
Stabilisateur d'amorçage	**Oui**
Plage de réglage MIG/MAG	**20 – 410 A**
Facteur de marche à Imax. 40 °C	**80 %**
Courant à 100 % DC 40 °C	**370 A**
Tension d'alimentation	**400 V**

POINTS FORTS

SIRIUS – l'interface utilisateur intuitive et ouverte
Visualisation graphique dynamique et transparente · Les fonctions d'assistance simplifient l'utilisation de procédés complexes à commande numérique · Entièrement compatible Industrie 4.0 · Intégration aisée dans tous les systèmes, toutes les chaînes de production et tous les procédés

FOCUS.ARC – Concentration de l'énergie au centre de l'arc
Transfert en gouttelettes, gestion du court-circuit et apport de chaleur pilotés numériquement · Qualité améliorée grâce à une meilleure visibilité du procédé, un meilleur contrôle de l'arc et moins d'erreurs

POWER FACTOR CONTROLLER – Correction du facteur de puissance
Conformité au nouveau règlement UE 2019/1784 · Rendement énergétique maximal · Utilisation dans le monde entier · Consommation réseau propre · Utilisable partout

CONTENU DE LA LIVRAISON

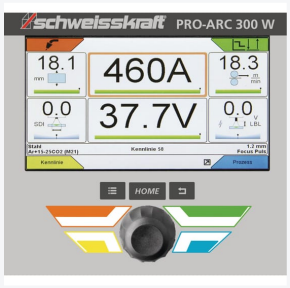
- Galets d'entraînement 1,0/1,2 mm
- Chariot Profi
- Volet de protection pour panneau de commande
- VarioProtect XXL-W

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



L'écran SIRIUS affiche tout en un coup d'œil



Affichage avec mode jour et mode nuit



Paramètres d'optimisation affichés de manière transparente et graphique, en dynamique