POSTES ÉLECTRODE

SCHWEISSKRAFT 403 CEL

schweisskraft

Modèle 400 volts pour usage industriel, adapté aux électrodes cellulosiques



Tension d'alimentation
400 V

DESCRIPTION

- Technologie inverter moderne
- Soudage TIG avec amorçage LIFT
- Utilisable sur groupe électrogène, par ex. dans les ateliers, les écoles, la construction métallique, sur les chantiers ou pour les agriculteurs
- Hot Start : une augmentation temporaire du courant de soudage permet à l'arc de s'amorcer sûrement et d'être aussitôt stable
- Anti Stick : en cas de collage accidentel de l'électrode, le courant de soudage est automatiquement réduit, ce qui évite que l'électrode ne rougisse
- Arc Force : la surveillance interne du courant et de la tension de soudage élimine rapidement et sûrement les courts-circuits. L'augmentation réglable du courant stabilise l'arc et l'électrode se soude sans problème.
- VRD (Volt Reduction Device) : réduction de la tension à vide

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage de réglage électrode	**20 – 400 A**
Plage de réglage TIG DC	**20 – 400 A**
Facteur de marche à Imax. 40 °C électrode	**60 %**
Facteur de marche à Imax. 40 °C TIG DC	**60 %**
Courant à 100 % DC 40 °C électrode	**310 A**
Courant à 100 % DC 40 °C TIG DC	**310 A**
Tension d'alimentation	**400 V**

Électrodes soudables	**1,6 – 8,0 mm**
Norme	**EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014**
Classe CEM	**A**
Explication de la classe CEM	**Ce matériel de soudage de classe A n'est pas destiné à être utilisé dans des zones résidentielles alimentées par un réseau public basse tension.**
Marquage	**CE**
Consommation électrique électrode	**16,4 kVA**
Consommation électrique TIG DC	**12,4 kVA**

POINTS FORTS

Dispositif de réduction de tension
Réduction de tension en fonctionnement à vide

Compatible avec les groupes électrogènes
Convient à une utilisation sur groupe électrogène, par ex. dans les ateliers de maintenance, les ports, les sites chimiques, les écoles, la construction métallique, les chantiers, les navires ou chez les agriculteurs

CONTENU DE LA LIVRAISON

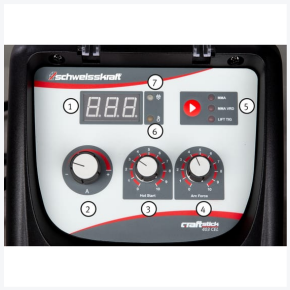
- Câble de soudage 3 m 50 mm² avec porte-électrode 500 A
- Câble de masse 3 m 50 mm² avec cosse de masse 500 A

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Affichage du courant de soudage et des autres paramètres · Bouton rotatif de réglage du courant de soudage · Bouton rotatif de réglage du Hot Start ·