PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 1073404

POSTES ÉLECTRODE

# SCHWEISSKRAFT 403 CEL LCD

schweisskraft




Tension d'alimentation
**400 V**

## DESCRIPTION

Modèles robustes 230 volts avec circuit imprimé étanche pour usage professionnel

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| Anti-collage | **Oui** |
| ArcForce | **Oui** |
| HotStart | **Oui** |
| SoftStart | **Oui** |
| Amorçage LiftArc | **Oui** |
| Fonctionnement VRD | **Oui** |
| Plage de réglage électrode | **10 - 400 A** |
| Plage de réglage TIG DC | **10 - 400 A** |
| Facteur de marche à Imax. 40 °C électrode | **60 %** |
| Facteur de marche à Imax. 40 °C TIG DC | **60 %** |
| Courant à 100 % DC 40 °C électrode | **310 A** |
| Courant à 100 % DC 40 °C TIG DC | **310 A** |
| Tension d'alimentation | **400 V** |
| Électrodes soudables | **1,6 - 5,0 mm** |

## UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

**+212 777 000 901 · contact@promachines.ma**