POSTES TIG

SCHWEISSKRAFT 453 LCD AC/DC PULSE

schweisskraft



Tension d'alimentation
400 V

DESCRIPTION

- Construit selon la technologie inverter moderne
- Idéal pour les travaux de montage grâce à l'indice de protection IP 21S, en général aussi pour les travaux en extérieur
- Utilisable universellement pour le soudage de tous les types d'électrodes courants
- La pulsation TIG permet de souder avec un apport de chaleur réduit
- L'amorçage haute fréquence HF permet d'amorcer l'arc en soudage TIG sans toucher la pièce
- Balance réglable
- Les ventilateurs silencieux évacuent bien la chaleur des appareils et assurent ainsi un facteur de marche élevé
- Ventilateur temporisé avec mode veille
- Réglage précis des paramètres de soudage par affichage numérique
- Neuf programmes mémorisables
- Sortie de soudage AC en onde triangulaire : apport de chaleur réduit pour un même réglage de courant, particulièrement utile pour souder les métaux minces
- Sortie de soudage AC en onde sinusoïdale : forme d'onde AC TIG traditionnelle, plus silencieuse, arc au caractère plus « doux »
- Onde carrée AC : arc concentré pour une pénétration maximale, vitesse d'avance rapide avec le meilleur contrôle directionnel
- Mode MMA avec hot start et commande arc force
- Disponible uniquement avec montage en usine, référence 9002800

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Procédé MMA	**Oui**

Procédé pulsation TIG	**Oui**
Écran LCD	**Oui**
Onde delta CA	**Oui**
Onde carrée CA	**Oui**
Fréquence CA	**Oui**
Programmes enregistrables	**Oui**
Plage de réglage TIG	**5 - 450 A**
Plage de réglage électrode	**10 - 450 A**
Facteur de marche à Imax. 40 °C TIG DC	**60 %**
Facteur de marche au courant max. 40 °C électrode	**60 %**
Courant à 100 % DC 40 °C TIG DC	**350 A**
Courant à ED 100 % 40 °C électrode	**350 A**
Tension d'alimentation	**400 V**

POINTS FORTS

Amorçage haute fréquence
amorce l'arc en soudage TIG sans toucher la pièce

Technologie AC/DC

Compatible avec les groupes électrogènes
Convient à une utilisation sur groupe électrogène, par ex. dans les ateliers de maintenance, les ports, les sites chimiques, les écoles, la construction métallique, les chantiers, les navires ou chez les agriculteurs

CONTENU DE LA LIVRAISON

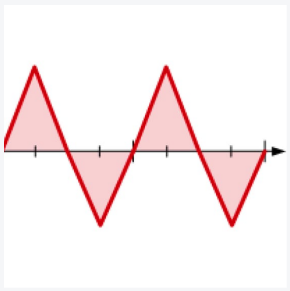
- Flexible de gaz 4 m avec raccord rapide
- Torche TIG SR18 8 m avec fonction up/down (refroidie à l'eau)
- Détendeur
- Câble de masse 4 m 70 mm² avec pince
- Chariot
- Groupe de refroidissement à eau

UN PROJET ? PARLONS-EN.

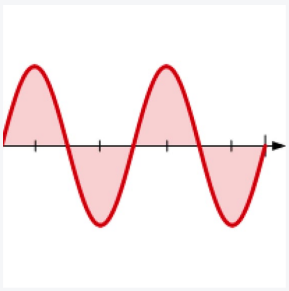
Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

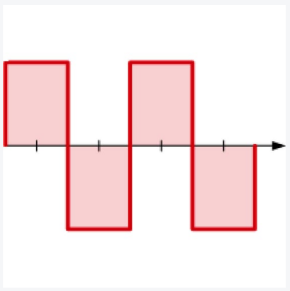
GALERIE



Apport de chaleur réduit pour le même réglage de courant · Particulièrement utile pour le soudage de tôles minces



Forme d'onde AC TIG traditionnelle · Caractéristiques d'arc plus silencieuses et « douces »



Arc focalisé pour une pénétration maximale · Vitesse de soudage élevée avec un meilleur contrôle de la direction