PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 1075066

DÉCOUPE PLASMA

SCHWEISSKRAFT 63 CNC LCD

schweisskraft

Compact, économique et efficace



Tension d'alimentation
400 V

DESCRIPTION

- Utilisable sur groupe électrogène, par ex. dans les ateliers d'entreprise, les ports, les usines chimiques, les écoles, le travail des métaux, sur les chantiers, les navires ou pour les agriculteurs
- Pour l'acier inoxydable, l'aluminium, l'acier, les métaux non ferreux, y compris à surface peinte
- De la tôle mince à la tôle épaisse
- Commande Pilot ARC : le courant de coupe réglé n'est libéré qu'une fois l'arc amorcé

CRAFT-CUT 41 P LCD

- La correction du facteur de puissance PFC permet l'utilisation sur dévidoir de câble

CRAFT-CUT 63 et 123 CNC LCD

- Interface CNC pour le raccordement à la machine

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage de réglage plasma env.	20 – 65 A
Facteur de marche plasma	90 %
Courant à 100 % DC 40 °C plasma	61 A
Tension d'alimentation	400 V
Consommation d'air	140 l/min
Pression	5 bar
Procédé	découpe plasma

Applications typiques	- Installations, réservoirs, machines, constructions métalliques - installations chimiques - Réparation / entretien - Construction d'installations industrielles et de canalisations - Chantiers et installation
Norme	IEC 60974-1:2012
Classe CEM	A
Explication de la classe CEM	Ce matériel de soudage de classe A n'est pas destiné à être utilisé dans des zones résidentielles alimentées par un réseau public basse tension.
Marquage	CE
Consommation électrique plasma	7,8 kVA
Acier de coupe de qualité (ST37) max.	25 mm

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Torche plasma Pluscut 65 6 m
- Adaptateur central Trafimector
- Câble de masse 3 m, 8 mm² avec cosse 300 A

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma