POSTES TIG

SCHWEISSKRAFT AC/DC INVERTER 201 AC/DC PULSE

schweisskraft



Facteur de puissance	Tension d'alimentation
0,6 cos phi	**230±10% V**

DESCRIPTION

Pour atelier et usage mobile

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage de réglage TIG	**10 – 170 A**
Plage de réglage électrode	**10 – 170 A**
Facteur de marche à Imax. 40 °C TIG DC	**40 %**
Facteur de marche au courant max. 40 °C électrode	**30 %**
Courant à 100 % DC 40 °C TIG DC	**110 A**
Courant à ED 100 % 40 °C électrode	**95 A**
Tension d'alimentation	**230±10% V**
Facteur de puissance	**0,6 cos phi**
Courant d'entrée TIG AC	**34 A**
Courant d'entrée TIG DC	**29,1 A**
Courant d'entrée électrode AC	**40,2 A**
Courant d'entrée électrode DC	**42,9 A**
Électrodes soudables	**1,6 – 4,0 mm**
Fréquence d'impulsion	**0,5 – 200 Hz**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma