POSTES TIG

SCHWEISSKRAFT AC/DC INVERTER 201 AC / DC PULSE SPECIAL OFFER

schweisskraft



Facteur de puissance
0,6 cos phi

Tension d'alimentation
230±10% V

DESCRIPTION

Pour atelier et usage mobile

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage de réglage TIG	10 – 170 A
Plage de réglage électrode	10 – 170 A
Facteur de marche à Imax. 40 °C TIG DC	40 %
Facteur de marche au courant max. 40 °C électrode	30 %
Courant à 100 % DC 40 °C TIG DC	110 A
Courant à ED 100 % 40 °C électrode	95 A
Tension d'alimentation	230±10% V
Facteur de puissance	0,6 cos phi
Courant d'entrée TIG AC	34 A
Courant d'entrée TIG DC	29,1 A
Courant d'entrée électrode AC	40,2 A
Courant d'entrée électrode DC	42,9 A
Électrodes soudables	1,6 – 4,0 mm
Fréquence d'impulsion	0,5 – 200 Hz

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma