POSTES TIG

SCHWEISSKRAFT DC INVERTER 201 DC P PULSE

schweisskraft

Pour atelier et usage mobile



Correction du facteur de puissance
Oui

Tension d'alimentation
230±10% V

DESCRIPTION

- Construit selon la technologie inverter moderne
- Utilisable universellement pour le soudage de tous les types d'électrodes courants
- Idéal pour les travaux de montage grâce à l'indice de protection IP 21S, en général aussi pour les travaux en extérieur
- Correction du facteur de puissance PFC pour une utilisation sans problème également sur dévidoir de câble
- La pulsation TIG permet de souder avec un apport de chaleur réduit
- L'amorçage haute fréquence HF permet d'amorcer l'arc en soudage TIG sans toucher la pièce
- Multitension de 110 à 230 volts
- Les ventilateurs silencieux assurent une bonne évacuation de la chaleur et un facteur de marche élevé
- Ventilateur temporisé avec mode veille
- Réglage et affichage précis des paramètres de soudage par écran LCD
- Courbe de soudage réglable
- Mode MMA avec hot-start et commande arc-force

Remarque : le PFC est un circuit électrique ou électronique qui améliore le facteur de puissance

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Correction du facteur de puissance	**Oui**
Procédé pulsation TIG	**Oui**
Plage de réglage TIG	**5 - 200 A**
Plage de réglage électrode	**5 - 200 A**

Facteur de marche à Imax. 40 °C TIG DC	**50 %**
Facteur de marche au courant max. 40 °C électrode	**30 %**
Courant à 100 % DC 40 °C TIG DC	**145 A**
Courant à ED 100 % 40 °C électrode	**135 A**
Tension d'alimentation	**230±10% V**
Facteur de puissance	**0,99 cos phi**
Puissance totale	**TIG 4,5/MMA 6,9 kVA**
Courant d'entrée TIG DC	**19,7 A**
Courant d'entrée électrode DC	**30,1 A**
Électrodes soudables	**1,6 – 4,0 mm**

POINTS FORTS

Amorçage haute fréquence
amorce l'arc en soudage TIG sans toucher la pièce

Soudage pulsé
permet de souder avec un apport de chaleur réduit

Compatible avec les groupes électrogènes
Convient à une utilisation sur groupe électrogène, par ex. dans les ateliers de maintenance, les ports, les sites chimiques, les écoles, la construction métallique, les chantiers, les navires ou chez les agriculteurs

Correction du facteur de puissance
pour une utilisation sans problème, également sur enrouleur de câble

Multitension
Tension secteur de 110 à 230 volts possible · Utilisation dans le monde entier

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Flexible de gaz 4 m avec raccord rapide
- Torche TIG 26 4 m avec fonction UP/DOWN
- Détendeur
- Câble de masse 3 m 16 mm² avec cosse
- Câble de soudage 3 m 16 mm² avec porte-électrode

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Réglage du soudage à l'électrode · Touche de sélection MMA/LIFT/HF TIG · Touche de sélection du mode TIG 2T/4T · Affichage numérique / affichage multi