VENTILATEURS & DÉSHUMIDIFICATEURS

UNICRAFT LEF 71 S

Fiable et efficace



Puissance absorbée moteur principal	Débit d'air max.	Longueur câble de connexion	Tension d'alimentation
0,75 kW	**700 m³/h**	**4,5 m**	**230 V**

DESCRIPTION

- Adapté au séchage de bâtiments et de locaux humides, par ex. après un dégât des eaux ou sur les chantiers
- Pour éviter la condensation et le développement de moisissures
- Boîtier mobile résistant aux chocs pour une grande longévité
- Équipé d'une régulation de température, d'un contrôle de dégivrage, d'un système d'autosurveillance, d'une régulation hygrostatique automatique et du fluide frigorigène écologique R290
- Unité de commande avec touches Smart Touch, indicateur de vidange et compteur d'heures de fonctionnement
- Avec filtres amovibles et lavables pour une utilisation dans des locaux poussiéreux
- Hautes performances avec faible consommation électrique
- Faible niveau sonore
- Avec range-câble pratique
- Pompe de condensats intégrée pour évacuer l'eau de condensation via le tuyau d'évacuation

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions de la sortie	**317 x 280 mm**
Diamètre d'entrée	**150 mm**
Diamètre de la roue	**170 mm**
Puissance absorbée moteur principal	**0,75 kW**
Tension d'alimentation	**230 V**
Puissance de refoulement	**0.712 kW**

Type de service du moteur d'entraînement	**S1**
Rendement du moteur	**95 %**
Vitesse moteur	**1350 min^{-1}**
Courant absorbé total	**3,6 A**
Longueur câble de connexion	**4,5 m**
Débit d'air max.	**700 m^3/h**
Taille de pièce recommandée	**130 m^3**
Vitesse d'air	**11,8 m/s**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Flexible d'évacuation des condensats 5 m

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





Barre pliante pour un rangement peu encombrant



Boîtier de commande équipé de touches Smart-Touch, d'un affichage à compte à rebours et d'un compteur d'heures de fonctionnement